

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2023
СЦП РК 8.03-01-2023

Ресми басылым
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2023
СЦП РК 8.03-01-2023

Ресми басылым
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті
Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан

Астана 2023

Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі (ҚР ӨҚМ) Құрылыс және тұрғын үй коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАНҒАН ЖӘНЕ	ҚР ӨҚМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 06.11.2023 жылғы № 4-нқ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	01.01.2024 жылдан бастап

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства промышленности и строительства Республики Казахстан (МПС РК)
3 ПРИНЯТ И	Приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МПС РК от 06.11.2023 года № 4-нқ
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	с 01.01.2024 года

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.

Содержание

Подраздел 1 Химическая промышленность	1
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль	5
Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1).....	10
Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2).....	14
Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3).....	20
Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4).....	25
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза	27
Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение).....	32
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс	36
Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс	36
Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)	42
Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)	49
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс	55
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей	60
Глава 6 Кислородная подотрасль	67
Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль	67
Глава 7 Содовая подотрасль	69
Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль	69
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль	72
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	75
Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ	75
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей	77
Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Глава 11 Подотрасль лаков и красок	81
Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок.....	81
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии	87
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль	89
Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение).....	94
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98
Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения	98

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение).....	103
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение	106
Подраздел 2 Производство минеральных удобрений	107
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	110
Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли	111
Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение).	116
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)	126
Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)	131
Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)	138
Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)	143
Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)	148
Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	151
Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза	151
Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1).....	157
Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2).....	163
Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3).....	172
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения (продолжение).....	185
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.....	188
Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований	188
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	190
Глава 1 Медицинская промышленность	192
Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств	193

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств	195
Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков	197
Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов	199
Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения.....	204
Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)	209
Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла	210
Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов	211
Глава 2 Микробиологическая промышленность	213
Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности	214
Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)	215
Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов.....	217
Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов	218
Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)	218
Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)	219
Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений	220
Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)	221

Приложение (информационное)..... 223

Подраздел 1 Химическая промышленность..... 223

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	223
К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	226
К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	230
К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	234
К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	239
К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	241
К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	246
К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	248
К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	249

[illegible]

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений 300

К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	300
К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	301
К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	302
К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	305
К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	307
К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	310
К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	312
К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	314
К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	315

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	318
К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	320
К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	322
К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	323
К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	325
К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	328
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	331
К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	331
К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	333
К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	334
К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	336

Раздел 7 Предприятия химической промышленности**Section 7 Enterprises of chemical industry****Дата введения – 2024-01-01****Подраздел 1 Химическая промышленность****Указания по применению цен**

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений межцеховых коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования

завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутриплощадочных и междоусобных

инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 1707-0206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

- в 1,5 раза – 1,1;
- свыше 1,5 до 2 – 1,2;
- свыше 2 до 3 – 1,3;
- свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

- в 1,5 раза – 0,9;
- свыше 1,5 до 2 – 0,8;
- свыше 2 до 3 – 0,75;
- свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

- 1) Номер позиции
- 2) Наименование объекта проектирования
- 3) Основной показатель объекта

4) Параметры цены а и b (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.

5) K1-коэффициент стадийности «П»

6) K2-коэффициент стадийности «РП».

20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 2024 год.

Глава 1 Хлорная подотрасль

Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью:	-	-	-
1	от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	426 202	1 705
2	свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	448 881	1 517
	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
3	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	6 362	2 645
4	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	8 371	2 092
	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»:	-	-	-
5	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	54 474	1 363
6	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	68 172	1 133
	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, освещение и ионообменная очистка сточных вод мощностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	56 110	1 399
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	70 099	1 170
	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	13 998	10 499
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	17 497	8 751
	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 262	7 693
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	12 844	6 408
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	2 445	945
14	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	3 070	766
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью:	-	-	-
15	от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	6 835	570
16	свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	8 544	475
	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью:	-	-	-
17	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 517	918
18	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	6 881	764
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью:	-	-	-
19	от 165 до 330 нм ³ /час	нм ³ /час	3 990	18
20	свыше 330 до 660 нм ³ /час	нм ³ /час	4 990	16
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
21	от 3,6 до 7,2 тыс. м ³	тыс. м ³	9 380	1 952
22	свыше 7,2 до 14,4 тыс. м ³	тыс. м ³	11 562	1 650
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью:	-	-	-
23	от 300 до 600 м ³	м ³	4 863	12
24	свыше 600 до 1200 м ³	м ³	6 063	10
	Склад перекиси лаурила емкостью:	-	-	-
25	от 200 до 400 т	т	950	3,68
26	свыше 400 до 800 т	т	1 188	2,71
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью:	-	-	-
27	от 100 до 200 т	т	4 841	35
28	свыше 200 до 400 т	т	6 081	29
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
29	от 500 до 1000 т/год	т	30 814	46
30	свыше 1000 до 2000 т/год	т	38 495	38

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью:	-	-	-
31	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	73 899	7 390
32	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	87 324	6 499
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью:	-	-	-
33	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	8 453	12 689
34	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	12 035	9 108
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью:	-	-	-
35	от 50 до 100 т	т	3 327	54
36	свыше 100 до 200 т	т	3 490	52
	Производство акриловых эмульсий. Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью:	-	-	-
37	от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	16 798	3 072
38	свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	21 342	2 509
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м ³ мощностью:	-	-	-
39	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	261 999	4 912
40	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	327 489	4 093
	Производство акриловой кислоты. Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопрпилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	100 958	6 054
42	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	126 282	5 036
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	12 416	15 525
44	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	22 860	6 817
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью:	-	-	-
45	от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	24 706	1 929

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	34 804	1 400
	Корпус получения изопропилацетата мощностью:	-	-	-
47	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	11 162	20 924
48	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	21 951	7 426
	Склад растворителя изопропилацетата емкостью:	-	-	-
49	от 12,5 до 25 т	т	1 872	113
50	свыше 25 до 50 т	т	3 336	54
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом:	-	-	-
51	от 250 до 500 м³	м³	1 145	3,68
52	свыше 500 до 1000 м³	м³	2 105	1,75
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
53	от 75 до 150 т	т	4 263	45
54	свыше 150 до 300 т	т	4 363	44
	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью:	-	-	-
55	от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	16 279	112
56	свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	20 343	92
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью:	-	-	-
57	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	88 405	3 315
58	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	110 502	2 762
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 т	т	4 854	15
60	свыше 500 до 1000 т	т	6 090	12
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью:	-	-	-
61	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	85 551	642
62	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	106 930	534
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	11 189	1 681
64	свыше 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	14 089	1 400

Окончание таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью:	-	-	-
65	от 75 до 150 т/год	т	5 163	51
66	свыше 150 до 300 т/год	т	6 463	43
	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью:	-	-	-
67	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	60 555	3 633
68	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	75 707	3 028
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
69	от 25 до 50 т	т	2 816	85
70	свыше 50 до 100 т	т	3 518	70
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
71	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	4 499	6 744
72	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5 627	5 627
	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 т	т	2 791	27
74	свыше 150 до 300 т	т	3 490	24
	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	110 584	16 579
76	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	138 244	13 825

Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
1	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	110 402	16 561
2	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	137 998	13 798
	Корпус переработки полиметилметакрилата:	-	-	-
3	в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	5 999	8 999
4	в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	7 508	7 499
5	в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	14 180	2 659
6	в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	17 725	2 216
	Склады готового продукта листа и гранул площадью:	-	-	-
7	от 0,65 до 1,3 тыс. м ²	тыс. м ²	3 109	3 599
8	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м ²	тыс. м ²	3 899	3 000
	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24 853	620
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31 085	516
	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью:	-	-	-
11	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31 967	399
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	39 960	333
	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	56 610	8 491

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	70 763	7 129
	Производство муравьиной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования, ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза, разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	364 098	13 653
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	455 140	11 377
	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью:	-	-	-
17	от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	158 306	7 995
18	свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	197 890	6 663
	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9 917	372
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	12 403	309
	Производство окиси этилена. Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью:	-	-	-
21	от 60 до 120	тыс. т	151 415	1 892
22	свыше 120 до 240	тыс. т	189 316	1 576
	Производство особо чистой соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью:	-	-	-
23	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	33 008	41
24	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	41 369	34
	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	8 135	10 169
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	10 170	8 473

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора. Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью:	-	-	-
27	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	315 855	3 159
28	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	394 817	2 631
	Станция обработки циансодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью:	-	-	-
29	от 265 до 530 тыс. м³/год	тыс. м³	41 157	116
30	свыше 530 до 1060 тыс. м³/год	тыс. м³	51 233	97
	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина. Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью:	-	-	-
31	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	43 432	1 628
32	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	54 276	1 357
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³/год	тыс. м³	8 414	8 413
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³/год	тыс. м³	10 518	7 012
	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	10 548	268
36	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	13 195	219
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью:	-	-	-
37	от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 895	789
38	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	3 619	657
	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью:	-	-	-
39	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	21 321	2 132
40	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	26 653	1 776
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	14 009	1 400
42	свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	17 508	1 167

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью:	-	-	-
43	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	15 267	457
44	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	19 104	381
	Отделение подготовки умягченной воды производительностью:	-	-	-
45	от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	2 757	1 182
46	свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	3 446	984
47	Производство тормозной жидкости «Нева». Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	24 566	1 842
	Корпус получения этилкарбита мощностью:	-	-	-
49	от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	27 912	3 034
50	свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	34 890	2 529
51	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	45 597	-
52	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	68 396	-
53	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	60 787	-
54	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	91 180	-
	Производство уксусной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью:	-	-	-
55	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	25 971	1 558
56	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	32 477	1 297
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
57	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс.т	6 947	415
58	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	8 688	346
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью:	-	-	-
59	от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	24 932	1 123

Окончание таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
60	свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	31 165	935
	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
61	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 916	372
62	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	12 403	309

Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
1	от 93 до 185 м³/час	м³/час	98 589	799
2	свыше 185 до 370 м³/час	м³/час	123 244	665
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
3	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	39 531	9 882
4	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	49 417	8 234
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
5	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	94 308	-
6	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	141 462	-
	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью:	-	-	-
7	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	77 885	466
8	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	97 478	389

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	47 354	591
10	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	59 251	492
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	38 550	9 637
12	свыше 6 до 12 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	48 189	8 030
	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью:	-	-	-
13	от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	110 635	502
14	свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	138 325	418
	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью:	-	-	-
15	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	33 441	10 031
16	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41 801	8 326
	Установка сжигания водорода производительностью:	-	-	-
17	от 16 до 32 т/час	т/час	10 280	480
18	свыше 32 до 64 т/час	т/час	12 855	400
	Производство хлора и каустической соды мембранным методом. Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
20	от 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	22 894	344
21	свыше 100 до 200 м ³ /час	м ³ /час	28 644	281

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
22	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	18 260	89
23	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	22 964	74
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 м³/час	м³/час	88 015	660
25	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	110 129	550
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью:	-	-	-
26	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 041	338
27	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	11 281	283
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью:	-	-	-
28	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	154 854	748
29	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	193 404	562
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью:	-	-	-
30	от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	38 894	365
31	свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	48 653	304
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
32	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	39 158	9 789
33	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	48 948	8 157
	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
34	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	74 729	362
35	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	93 405	319

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Резервуарный парк рассола емкостью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 м³	м³	4 826	4,56
37	свыше 1000 до 2000 м³	м³	6 097	3,68
	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
38	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	10 589	31 765
39	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	12 993	26 960
	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью:	-	-	-
40	от 28 до 55 тыс. т/год	тыс.т	291 426	7 947
41	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	364 284	6 623
	Корпус компримирования хлорметана производительностью:	-	-	-
42	от 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	20 845	2 605
43	свыше 12 до 24 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	26 052	2 171
	Очистка природного газа производительностью:	-	-	-
44	от 1,25 до 2,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 001	4 199
45	свыше 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 751	3 499
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью:	-	-	-
46	от 1,75 до 3,5 млн. м³/год	млн. м³	38 718	16 592
47	свыше 3,5 до 7 млн. м³/год	млн. м³	48 398	13 827
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
48	от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	37 224	1 801
49	свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	46 518	1 501
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	37 219	1 861
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	46 534	1 551
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
52	от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	8 414	8 413
53	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	10 518	7 012

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью:	-	-	-
54	от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	2 037	145
55	свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	2 547	121
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
56	от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	16 130	1 076
57	свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	20 255	896
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl ₂ (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
58	от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	20 224	798
59	свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	25 287	664
	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
60	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 894	789
61	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	3 619	657
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
62	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	28 917	303
63	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	36 125	253
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
64	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43 432	1 085
65	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54 293	1 067
	Компрессорная хлористого водорода производительностью:	-	-	-
66	от 1,5 до 3 м³/час	м³/час	7 645	4 272
67	свыше 3 до 6 м³/час	м³/час	10 680	3 560
68	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	21 952	-
69	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	32 929	-
70	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	60 973	-
71	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	91 461	-
72	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	23 308	-
73	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	34 961	-
	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
74	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43 432	1 085
75	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54 293	904
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	28 917	303
77	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	36 125	253
	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью:	-	-	-
78	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 895	789
79	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	3 619	658
	Производство 100% алкилбензола. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью:	-	-	-
80	от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	211 591	4 232
81	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	264 497	3 527
	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью:	-	-	-
82	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	72 230	1 444
83	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	90 325	1 203
	Производство сульфонала и сульфирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью:	-	-	-
84	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	74 716	1 120
85	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	93 355	929
	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
86	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	36 398	545
87	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	45 506	454

Окончание таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство толуолсульфоната натрия. Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфидирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
88	от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	45 493	6 204
89	свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	56 867	5 169

Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство двуокиси хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью:	-	-	-
1	от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	22 424	4 484
2	свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	28 034	3 736
	Производство раствора хлората натрия. Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью:	-	-	-
3	заданной	корпус	188 529	-
4	удвоенной	корпус	282 794	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару. Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	21 395	6 418
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	26 791	5 348
	Производство хлорметила. Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью:	-	-	-
7	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	153 988	3 849
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	192 485	3 208
	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	190 430	-
10	удвоенной	корпус	285 644	-
	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью:	-	-	-
11	от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	8 342	5,43
12	свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	10 472	4,56

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью:	-	-	-
13	от 300 до 600 т	т	18 402	45
14	свыше 600 до 1200 т	т	22 896	37
	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	9 309	5 586
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	11 637	4 654
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью:	-	-	-
17	от 250 до 500 т	т	5 351	16
18	свыше 500 до 1000 т	т	6 152	15
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,3 до 0,6 м³	м³	5 226	130
20	свыше 0,6 до 1,2 м³	м³	6 533	109
	Склад тормозной жидкости в таре емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 107	16
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	2 675	13
	Склад реактивной соляной кислоты емкостью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 058	459
24	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 831	382
	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью:	-	-	-
25	от 1000 до 2000 т	т	7 480	5,43
26	свыше 2000 до 4000 т	т	9 478	4,56
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом:	-	-	-
27	от 16 до 32 тыс. м³	тыс. м³	22 120	1 036
28	свыше 32 до 64 тыс. м³	тыс. м³	27 651	864
	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
29	от 150 до 300 м³	м³	16 849	83
30	свыше 300 до 600 м³	м³	21 023	69
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом:	-	-	-
31	от 12,5 до 25 тыс. м³	тыс. м³	13 172	790
32	свыше 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	16 480	658
	Склад технической соляной кислоты емкостью:	-	-	-
33	от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	7 140	214
34	свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	8 952	177
	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью:	-	-	-
35	от 0,7 до 1,4 тыс. м³	тыс. м³	6 800	7 286
36	свыше 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	8 498	6 073
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
37	от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	13 006	133
38	свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	16 179	112
	Склад окиси этилена объемом:	-	-	-
39	от 28 до 56 тыс. м³	тыс. м³	10 866	290
40	свыше 56 до 112 тыс. м³	тыс. м³	13 557	242
	Промежуточный склад окиси этилена емкостью:	-	-	-
41	от 100 до 200 м³	м³	11 802	88
42	свыше 200 до 400 м³	м³	14 700	74
	Склад метилхлороформа емкостью:	-	-	-
43	от 250 до 500 м³	м³	4 299	13
44	свыше 500 до 1000 м³	м³	5 373	10
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью:	-	-	-
45	от 250 до 500 м³	м³	26 763	80
46	свыше 500 до 1000 м³	м³	33 672	66
	Склад жидкого этилена объемом:	-	-	-
47	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	1 357	407
48	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	1 698	339
	Склад даутерма объемом:	-	-	-
49	от 0,262 до 0,525 м³	м³	1 394	3 987

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	свыше 0,525 до 1,05 м³	м³	1 745	3 320
	Склад катализатора емкостью:	-	-	-
51	от 0,144 до 0,288 т	т	840	4,56
52	свыше 0,288 до 0,576 т	т	1 049	3,68
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
53	от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	1 554	728
54	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	1 941	606
	Склад жидкого пропилена объемом:	-	-	-
55	от 16,25 до 32,5 тыс. м³	тыс. м³	22 123	1 021
56	свыше 32,5 до 65 тыс. м³	тыс. м³	27 657	850
	Склад пропилена емкостью:	-	-	-
57	от 300 до 600 т	т	5 555	13
58	свыше 600 до 1200 т	т	6 856	11
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 м³	м³	1 536	4,56
60	свыше 500 до 1000 м³	м³	2 001	3,68
	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
61	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	8 322	6 654
62	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	9 989	3 328
	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью:	-	-	-
63	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	49 529	372
64	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	61 932	310
	Склад соды и реактивов емкостью:	-	-	-
65	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	1 884	5 655
66	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	2 356	4 712
	Склад мембранных щелоков емкостью:	-	-	-
67	от 1500 до 3000 м³	м³	3 884	2,71
68	свыше 3000 до 6000 м³	м³	4 738	1,75
	Склад готового каустика емкостью:	-	-	-
69	от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	24 263	226
70	свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	30 343	189
	Склад кислот емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
71	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	3 133	393
72	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	3 911	326
	Склад НАК емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	16 202	163
74	свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	20 350	135

Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад синильной кислоты емкостью:	-	-	-
1	от 14,5 до 29 тыс. м ³	тыс. м ³	5 417	280
2	свыше 29 до 58 тыс. м ³	тыс. м ³	6 777	233
	Склад ацетонитрила емкостью:	-	-	-
3	от 4000 до 8000 м ³	м ³	16 251	3,68
4	свыше 8000 до 16000 м ³	м ³	19 926	2,71
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом:	-	-	-
5	от 27,25 до 54,5 тыс. м ³	тыс. м ³	36 218	997
6	свыше 54,5 до 109 тыс. м ³	тыс. м ³	45 288	831
	Склад сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
7	от 150 до 300 т	т	11 002	55
8	свыше 300 до 600 т	т	13 904	45
	Склад сульфонила объемом:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	19 128	318
10	свыше 120 до 240 тыс. м ³	тыс. м ³	31 880	265
	Склад олеума емкостью:	-	-	-
11	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	11 632	15 509
12	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	19 385	12 924
	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
13	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	5 915	118
14	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	9 859	99

Окончание таблицы 1707-0101-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад серы емкостью:	-	-	-
15	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	11 726	3 905
16	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	19 544	3 249
	Склад толуолсульфоната объемом:	-	-	-
17	от 105 до 210 тыс. м³	тыс. м³	3 634	35
18	свыше 210 до 420 тыс. м³	тыс. м³	6 058	29
	Склад двуокиси хлора емкостью:	-	-	-
19	от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	4 140	83
20	свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	6 901	69
	Склад хлората натрия емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	5 087	149
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	6 266	120
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
23	от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	6 516	3 909
24	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	8 145	3 258
25	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	5 826	3 128

Глава 2 Подотрасль органического синтеза

Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство перекиси водорода. Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	67 490	2 026
2	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	147 761	421
	Этажерка гидрирования мощностью:	-	-	-
3	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	6 926	423
4	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	7 917	390
	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	59 482	1 785
6	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	99 349	988
	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью:	-	-	-
7	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	35 458	1 063
8	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	78 107	209
	Корпус очистки ацетона мощностью:	-	-	-
9	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	12 871	648
10	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	17 916	480
	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%):	-	-	-
11	от 1,1 до 2,2 тыс. м³	тыс. м³	11 835	25 424
12	свыше 2,2 до 4,4 тыс. м³	тыс. м³	35 113	14 834
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
13	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	20 961	18 997
14	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	34 104	12 071
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
15	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 753	6 999
16	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	20 697	189
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-
17	от 0,475 до 0,95 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 708	8 399

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
18	свыше 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 026	7 008
	Производство фторсодержащих продуктов. Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью:	-	-	-
19	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	121 655	18 243
20	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	151 996	15 207
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью:	-	-	-
21	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	109 448	16 425
22	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	182 419	9 126
	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	24 624	3 699
24	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	30 559	3 100
	Склад хлора емкостью:	-	-	-
25	от 50 до 100 т	т	7 108	106
26	свыше 100 до 200 т	т	14 407	33
	Склад органического сырья хлороформа емкостью:	-	-	-
27	от 375 до 750 т	т	4 936	26
28	свыше 750 до 1500 т	т	11 017	16
	Склад фтористого водорода емкостью:	-	-	-
29	от 375 до 750 т	т	4 936	26
30	свыше 750 до 1500 т	т	11 017	16
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
31	от 375 до 750 т	т	4 936	26
32	свыше 750 до 1500 т	т	11 017	16
	Склад кислот и щелочей емкостью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	7 344	7 352
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	9 989	5 590
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью:	-	-	-
35	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	10 271	5 136
36	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	19 806	1 963
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью:	-	-	-
37	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	10 708	16 052
38	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	12 453	14 307

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью:	-	-	-
39	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	7 478	7 478
40	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	11 398	4 863
	Производство аминов. Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью:	-	-	-
41	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	77 389	3 872
42	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	110 730	535
	Насосная станция высокого давления мощностью:	-	-	-
43	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	18 361	920
44	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	26 233	130
	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью:	-	-	-
45	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	10 108	510
46	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	13 062	214
	Парк емкостей в обваловке мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	16 289	809
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	20 833	355
	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	1 891	10 980
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	13 989	2 911
	Сырьевой склад аммиака емкостью:	-	-	-
51	от 180 до 360 т	т	360	35
52	свыше 360 до 720 т	т	12 044	1,75
	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью:	-	-	-
53	от 250 до 500 м³	м³	3 599	21
54	свыше 500 до 1000 м³	м³	10 344	7,27
	Этажерка ректификации с арматурой мощностью:	-	-	-
55	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	81 525	4 096
56	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	118 192	400
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³/час	м³/час	13 607	25
58	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	16 289	16
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 75 до 150 м³/час	м³/час	10 080	36
60	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	11 289	28
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
61	от 150 до 300 м³/час	м³/час	15 571	27
62	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	21 324	8,14
	Котельная ВОТ производительностью:	-	-	-
63	от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	1 527	93 587
64	свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	15 389	1 285
	Производство пербората натрия. Основной производственный корпус мощностью:	-	-	-
65	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	158 377	3 163
66	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	196 381	1 901
	Тарный склад борной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 450 до 900 т	т	19 443	9,11
68	свыше 900 до 1800 т	т	20 742	8,14
	Склад перекиси водорода емкостью:	-	-	-
69	от 450 до 900 м³	м³	15 698	14
70	свыше 900 до 1800 м³	м³	17 997	10
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью:	-	-	-
71	от 212,5 до 425 т	т	22 170	18
72	свыше 425 до 850 т	т	28 623	2,71
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью:	-	-	-
73	от 450 до 900 т	т	24 751	12
74	свыше 900 до 1800 т	т	25 442	11
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью:	-	-	-
75	от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	16 525	400
76	свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	23 324	173

Окончание таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью:	-	-	-
77	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	72 871	5 463
78	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	110 866	3 563
	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью:	-	-	-
79	от 200 до 400 м ³	м ³	3 554	13
80	свыше 400 до 800 м ³	м ³	5 072	9,11
	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью:	-	-	-
81	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	101 331	7 599
82	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	158 005	4 772
	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью:	-	-	-
83	от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	10 208	99
84	свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	12 007	90
	Склад аммиака емкостью:	-	-	-
85	от 100 до 200 м ³	м ³	5 845	45
86	свыше 200 до 400 м ³	м ³	14 289	1,75
	Склад хлорметила емкостью:	-	-	-
87	от 100 до 200 м ³	м ³	153	6,4
88	свыше 200 до 400 м ³	м ³	414	5,43

Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	133 063	33 250
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	190 045	23 760
	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью:	-	-	-
3	от 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	6 635	1 782
4	свыше 5,6 до 11,2 тыс. м³	тыс. м³	12 507	727
	Склад продукта в таре емкостью:	-	-	-
5	от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	5 990	1 136
6	свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	12 453	324
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотрихлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютное рование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью:	-	-	-
7	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	139 316	52 274
8	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	190 045	39 594
	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
9	от 63 до 126 м³	м³	3 854	45
10	свыше 126 до 252 м³	м³	8 408	9,11
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
11	от 350 до 700 м³	м³	2 354	4,65
12	свыше 700 до 1400 м³	м³	2 482	4,46
	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	123 419	7 444
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	222 014	3 454
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
15	от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	3 972	5 717
16	свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	10 353	800
	Склад готового продукта в емкостях:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	4 663	279
18	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	10 971	27
	Склад сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
19	от 500 до 1000 т	т	3 490	4,56
20	свыше 1000 до 2000 т	т	4 590	3,68
	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью:	-	-	-
21	от 500 до 1000 т	т	5 508	8,14
22	свыше 1000 до 2000 т	т	7 354	6,4
	Склад хлорметила с компрессорной емкостью:	-	-	-
23	от 500 до 1000 м ³	м ³	7 762	11 680
24	свыше 1000 до 2000 м ³	м ³	12 916	6 526
	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью:	-	-	-
25	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	72 444	31 050
26	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	141 980	11 180
	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью:	-	-	-
27	от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	8 590	3 681
28	свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	19 052	691
	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью:	-	-	-
29	от 250 до 500 т/год	т	107 476	322
30	свыше 500 до 1000 т/год	т	134 352	264
31	Производство терефталевой кислоты	тыс. т	133 464	1 668
	Корпус окисления мощностью:	-	-	-
32	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	133 464	1 668

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	166 831	1 390
	Корпус очистки мощностью:	-	-	-
34	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	110 577	1 382
35	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	138 221	1 152
	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью:	-	-	-
36	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	10 708	133
37	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	13 366	112
	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	124 898	1 560
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	156 135	1 300
	Склад катализатора и реагентов емкостью:	-	-	-
40	от 250 до 500 м³	м³	16 666	50
41	свыше 500 до 1000 м³	м³	21 110	41
	Производство диметилтерефталата (ДМТ). Главный производственный корпус мощностью:	-	-	-
42	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	107 172	2 680
43	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	133 997	2 232
	Корпус промежуточных емкостей объемом:	-	-	-
44	от 300 до 600 м³	м³	12 943	32
45	свыше 600 до 1200 м³	м³	16 229	26
	Корпус чешуирования объемом:	-	-	-
46	от 30 до 60 м³	м³	17 631	441
47	свыше 60 до 120 м³	м³	22 056	367
49	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	113 362	17 005
	Корпус электролиза мощностью:	-	-	-
50	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	103 794	15 570
51	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	129 746	12 975
	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью:	-	-	-
52	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	82 618	12 392
53	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	103 271	10 327
54	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира	тыс. т	141 706	14 170

Окончание таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год			
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
55	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	15 330	22 997
56	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	19 164	19 164

Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных смол периодическим методом. Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	63 336	10 008
2	свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	79 216	8 335
	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогательными помещениями, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	15 834	11 880
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	19 797	9 899
	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок,отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
5	от 200 до 400 т	т	30 441	117
6	свыше 400 до 800 т	т	37 313	92
	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью:	-	-	-
7	от 63 до 126 м³	м³	5 117	63
8	свыше 126 до 252 м³	м³	6 181	54
	Производство поликарбонатов.Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	85 070	8 508

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	68 072	10 217
	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов:	-	-	-
11	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	145 834	14 580
12	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	116 656	17 488
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	66 518	28 505
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	113 202	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	30 614	77
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	83 143	23 760
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	3 627	19
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	38 567	64
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	10 544	53

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	4 645	16
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м³	м³	3 899	63
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	13 207	44
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м³	м³	9 262	135
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	4 672	54
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м³	м³	5 899	54
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	11 217	117
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	10 080	54
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м³	м³	7 472	45
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	12 471	45
	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	69 654	20 915
31	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	87 106	17 425
	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	68 417	20 524
33	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	85 515	17 107
	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиций с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
34	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	17 116	5 127
35	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	21 388	4 272

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 т/год	т	25 451	38
37	свыше 1000 до 2000 т/год	т	31 859	32
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
38	от 200 до 400 т	т	27 660	117
39	свыше 400 до 800 т	т	36 949	90
	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью:	-	-	-
40	от 150 до 300 т	т	17 307	99
41	свыше 300 до 600 т	т	21 633	81
	Производство карбамидных смол. Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
42	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	72 081	549
43	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	89 596	459
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	74 662	-
	Установка по переработке надсмольных вод. Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол:	-	-	-
45	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	29 296	215
46	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	34 877	189
	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов:	-	-	-
47	от 4 до 8	хопер	33 568	6 299
48	свыше 8 до 16	хопер	41 967	5 245
49	Технологическая галерея	галерея	15 361	-
	Склад карбамида емкостью:	-	-	-
50	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	22 333	6 690

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	27 914	5 581
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
52	от 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	10 589	4 972
53	свыше 3,2 до 6,4 тыс. м³	тыс. м³	13 262	4 136
	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью:	-	-	-
54	от 425 до 850 м³	м³	10 517	19
55	свыше 850 до 1700 м³	м³	13 507	16
	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
56	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	64 927	3 905
57	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	81 052	3 254
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью:	-	-	-
58	от 575 до 1150 м³	м³	16 443	23
59	свыше 1150 до 2300 м³	м³	21 270	18
	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью:	-	-	-
60	от 155 до 310 т	т	18 207	90
61	свыше 310 до 620 т	т	23 615	72
	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью:	-	-	-
62	от 90 до 180 м³	м³	4 863	45
63	свыше 180 до 360 м³	м³	6 245	36
	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
64	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	56 874	8 526
65	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	71 090	7 108

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
66	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	85 306	12 798
67	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	106 630	10 662
68	Установка получения катализатора	установка	46 848	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	63 100	-
	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
70	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	54 301	8 153
71	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	67 863	6 790
	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
72	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	56 537	24 233
73	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	70 672	20 188
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью:	-	-	-
74	от 300 до 600 т	т	25 596	72
75	свыше 600 до 1200 т	т	35 022	54
	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов:	-	-	-
76	от 200 до 400	баллон	4 118	16
77	свыше 400 до 800	баллон	5 117	14
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью:	-	-	-
78	от 250 до 500 т	т	18 652	54
79	свыше 500 до 1000 т	т	23 433	45
	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости:	-	-	-
80	от 25 до 50 м ³	м ³	4 063	125
81	свыше 50 до 100 м ³	м ³	4 908	108

Окончание таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
82	от 750 до 1500 м³	м³	8 215	8,14
83	свыше 1500 до 3000 м³	м³	9 617	7,27

Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 380 до 760 т/год	т	42 685	90
2	свыше 760 до 1520 т/год	т	48 284	81
	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару:	-	-	-
3	от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	7 344	504
4	свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	9 099	423
	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	150 806	43 948
6	свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	188 473	36 258
	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	68 572	31 350
8	свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	85 697	26 133
	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	109 275	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	удвоенной	корпус	166 867	-
	Корпус производства полиэлектrolита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектrolита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	143 643	107 739
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	179 547	89 787
	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью:	-	-	-
13	от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	29 459	3 172
14	свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	36 840	2 645
	Корпус производства хлористого водорода мощностью:	-	-	-
15	от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	4 790	1 563
16	свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	5 999	1 291
17	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	300 375	-
	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
18	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	110 030	33 013
19	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	137 562	27 505
	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
20	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	55 583	23 806
21	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	69 463	19 843
22	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	51 320	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 600 до 1200 т/год	т	46 257	58
24	свыше 1200 до 2400 т/год	т	57 137	49
	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью:	-	-	-
25	от 300 до 600 м³/час	м³/час	9 317	25
26	свыше 600 до 1200 м³/час	м³/час	11 926	20
	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
27	от 50 до 100 м³	м³	5 245	81
28	свыше 100 до 200 м³	м³	6 617	66
	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компромирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
29	от 50 до 100 м³	м³	4 436	67
30	свыше 100 до 200 м³	м³	5 581	55
	Склад органических перекисей емкостью:	-	-	-
31	от 500 до 1000 кг	кг	3 636	5,43
32	свыше 1000 до 2000 кг	кг	4 572	4,56
	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 кг	кг	1 863	6,4
34	свыше 500 до 1000 кг	кг	2 213	5,43
	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями:	-	-	-
35	от 50 до 100 кг	кг	582	9,11
36	свыше 100 до 200 кг	кг	754	7,27
	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	от 150 до 300 т	т	8 208	42
38	свыше 300 до 600 т	т	10 326	34
	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью:	-	-	-
39	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	126 800	1 900
40	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	158 614	1 582
	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью:	-	-	-
41	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	163 758	6 608
42	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	533 478	4 136
43	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	143 298	5 795
44	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ТФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	182 765	3 981
	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год:	-	-	-
45	от 50 до 100	тыс. т	226 558	3 400

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 100 до 200	тыс. т	282 505	2 836
	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	67 936	60 237
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	167 512	40 321
	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампой, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации):	-	-	-
49	от 10 до 20	тыс. т	126 073	4 845
50	свыше 20 до 40	тыс. т	155 032	3 390
	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью:	-	-	-
51	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	68 363	15 943
52	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	113 911	11 389
	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
53	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	92 650	6 172
54	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	110 993	5 563
	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
55	от 650 до 1300 т	т	18 316	14
56	свыше 1300 до 2600 т	т	21 470	13
	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрования и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³	м³	9 935	33

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
58	свыше 300 до 600 м³	м³	12 062	30
	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливно-наливной ж/д эстакады, – емкостью:	-	-	-
59	от 300 до 600 т	т	5 072	15
60	свыше 600 до 1200 т	т	6 890	13
61	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	152 514	5 072
62	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	23 706	20
63	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	123 855	5 714
	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью:	-	-	-
64	от 75 до 150 т	т	4 327	25
65	свыше 150 до 300 т	т	5 210	21
66	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	29 796	17
67	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	3 263	16
68	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	88 960	2 009
69	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	2 267	16
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью:	-	-	-
70	от 1500 до 3000 т	т	35 595	45
71	свыше 3000 до 6000 т	т	38 331	3,68
72	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	13 316	13

Окончание таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
73	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	99 804	1 872
	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т	т	1 143	67
75	свыше 100 до 200 т	т	1 700	63
76	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	31 786	5 308
77	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	16 679	12
	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью:	-	-	-
78	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	22 070	6 963
79	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	31 668	6 163
	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью:	-	-	-
80	от 350 до 700 т	т	6 608	15
81	свыше 700 до 1400 т	т	10 308	9,11
82	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	38 231	4 772
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
83	от 75 до 150 т	т	11 371	191
84	свыше 150 до 300 т	т	14 180	179

Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кабельного пластиката.Цех кабельного пластиката в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоулов, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	43 485	1 627
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	52 220	1 518
3	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластиката в склад на расфасовку	галерея	3 799	-
	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью:	-	-	-
4	от 50 до 100 т	т	5 863	44
5	свыше 100 до 200 т	т	7 335	36
	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью:	-	-	-
6	от 400 до 800 т	т	33 650	9,11
7	свыше 800 до 1600 т	т	38 149	6,4
	Механизированный склад мела емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 т	т	6 126	59
9	свыше 200 до 400 т	т	7 144	57
	Силосный склад поливинилхлорида емкостью:	-	-	-
10	от 300 до 600 т	т	27 832	17
11	свыше 600 до 1200 т	т	29 687	12
	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью:	-	-	-
12	от 200 до 400 т	т	38 787	5,43
13	свыше 400 до 800 т	т	38 985	8,14

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
14	от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	83 533	2 784
15	свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	104 440	2 320
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью:	-	-	-
16	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	10 635	9 980
17	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	13 298	8 317
	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью:	-	-	-
18	от 450 до 900 т	т	18 725	31
19	свыше 900 до 1800 т	т	23 724	25
	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью:	-	-	-
20	заданной	корпус	324 662	-
21	удвоенной	корпус	487 003	-
	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью:	-	-	-
22	от 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	14 489	7 762
23	свыше 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	18 116	6 472
	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
24	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	13 089	48 229
25	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	16 070	40 176
	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол,отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термокаталитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	92 459	2 774
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	115 511	2 309
	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
28	от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	18 370	11 480
29	свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	22 960	9 571
	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью:	-	-	-
30	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	14 034	5 845
31	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	17 534	4 872
	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков.Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонаполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	98 918	2 967
33	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	123 528	2 472

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздуходувной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью:	-	-	-
34	от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	18 370	15 307
35	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	22 960	12 753
	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-
36	от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	18 488	13 053
37	свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	22 951	10 935
	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздуходувной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31 532	394
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	39 413	328
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью:	-	-	-
40	от 2 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	15 343	5 763
41	свыше 4 до 8 тыс. м ³	тыс. м ³	19 179	4 799
	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью:	-	-	-
42	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	114 011	4 618
43	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	132 463	2 763
	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью:	-	-	-
44	от 50 до 100 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	8 317	119
45	свыше 100 до 200 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11 271	89
46	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м ³	склад	24 042	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	66 427	9 962
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 967	9 210
	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ.Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью:	-	-	-
49	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	50 729	13 862
50	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	60 037	12 007
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
51	от 0,3 до 0,6 тыс. м³	тыс. м³	19 788	1 636
52	свыше 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	20 352	691
	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
53	от 440 до 880 т	т	3 245	17
54	свыше 880 до 1760 т	т	8 726	11
	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним.Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью:	-	-	-
55	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	55 456	10 144
56	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	74 353	9 199
	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью:	-	-	-
57	от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	8 272	10 189
58	свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	12 725	7 408
	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью:	-	-	-
59	от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	11 626	5 281
60	свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	13 216	3 163
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
61	от 0,225 до 0,45 тыс. м³	тыс. м³	19 788	2 727
62	свыше 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	20 279	1 636
	Склад готовой продукции площадью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
63	от 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	7 126	501
64	свыше 2,4 до 4,8 тыс. м³	тыс. м³	7 135	499
65	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	25 969	2 591
66	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	19 952	1 909
67	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м²	тыс. м²	7 126	501
	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью:	-	-	-
68	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	57 319	7 172
69	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	71 744	5 972
70	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	20 279	1 636
71	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м²	тыс. м²	7 128	500
72	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	57 319	7 172

Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	26 542	609
2	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	33 114	509
	Составной цех в составе отделений: дозировочного, весового, смесительного, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
3	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	13 952	322
4	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	17 461	269
	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	25 732	3 836
6	свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	33 486	3 118
	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	95 386	11 535

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
8	свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	119 183	9 607
	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
9	от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	39 431	14 307
10	свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	76 199	9 644
	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	116 820	2 168
12	свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	174 575	1 627
	Корпус производства премиксов мощностью:	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	65 109	19 543
14	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	81 397	16 270
	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппарата, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
15	от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	33 413	590
16	свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	41 957	491
	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью:	-	-	-
17	от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	12 308	298
18	свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	14 371	261
	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
19	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	34 949	26 214
20	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	43 685	21 851
	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
21	от 350 до 700 т	т	22 996	50
22	свыше 700 до 1400 т	т	28 632	41

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 260 до 520 т	т	20 887	61
24	свыше 520 до 1040 т	т	26 451	50
	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	14 361	4 309
26	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	17 952	3 599
	Склад стеклошариков объемом:	-	-	-
27	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	7 390	9 225
28	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	7 698	9 217
	Склад компонентов шихты объемом:	-	-	-
29	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	6 463	12 134
30	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	8 072	10 117
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	35 159	12 825
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	68 563	10 717
	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
33	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	12 861	6 445
34	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	16 079	5 363
	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслonaполнительного, дымососов, шихтоприготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
35	от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	19 952	10 053
36	свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	22 888	8 381
	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
37	от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	10 881	3 536
38	свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	21 342	2 373

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
39	от 0,8 до 1,6 млн. м ²	млн. м ²	5 917	5 681
40	свыше 1,6 до 3,2 млн. м ²	млн. м ²	7 508	4 690
	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
41	заданной	цех	13 162	-
42	удвоенной	цех	21 988	-
	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
43	свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	49 120	16 934
44	от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	61 382	14 107
	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
45	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	59 837	9 971
46	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	74 817	8 317
	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
47	от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	41 666	55 819
48	свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	52 092	46 511
	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
49	от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	15 025	8 907
50	свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	18 788	7 426
	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	45 994	22 988

Окончание таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	57 473	19 161
	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
53	от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	84 942	7 245
54	свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	97 586	6 235
	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
55	заданной	корпус	161 595	-
56	удвоенной	корпус	242 320	-
	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
57	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	57 537	10 789
58	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	71 926	8 990
	Модельный цех мощностью:	-	-	-
59	от 325 до 650 т	т	5 163	24
60	свыше 650 до 1300 т	т	6 626	20

Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью:	-	-	-
1	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	239 093	8 462
2	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	296 776	7 108
	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью:	-	-	-
3	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	129 490	4 590
4	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	161 795	3 872
	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидратации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	155 496	36 440

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	194 372	30 323
	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью:	-	-	-
7	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	10 799	16 470
8	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	13 680	13 680
	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования. Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы, цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью:	-	-	-
9	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	51 565	382
10	свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	64 427	324
	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	51 202	13 771
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	65 872	11 207
	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем:	-	-	-
13	от 425 до 850 м³/час	м³/час	28 614	54
14	свыше 850 до 1700 м³/час	м³/час	31 677	45
	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью:	-	-	-
15	от 20 до 40 т/сутки	т/сут	25 524	963
16	свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	31 932	800
	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью:	-	-	-
17	от 80 до 160 т	т	19 615	180
18	свыше 160 до 320 т	т	24 660	153
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	12 598	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сероуглерода емкостью:	-	-	-
20	от 150 до 300 т	т	5 627	27
21	свыше 300 до 600 т	т	7 017	23
	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
22	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	78 380	5 845
23	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	97 995	4 863
24	Производство синтетического волокна. Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	100 767	3 418
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	126 164	2 881
	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасливателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью:	-	-	-
26	от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	205 979	7 017
27	свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	257 454	5 845
	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью:	-	-	-
28	от 180 до 360 т/сутки	т/сут	64 791	264
29	свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	80 443	227
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
30	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	6 926	3 599
31	свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	8 817	2 972
	Производство высокомодульного синтетического волокна:	-	-	-
32	Главный корпус мощностью заданной	корпус	604 713	-
33	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	907 251	-
34	Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	302 084	-
35	Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	453 171	-
36	Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	378 309	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	567 455	-
	Производства «Аргон» и «Урал»:	-	-	-
38	Главный корпус мощностью заданной	корпус	574 835	-
39	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	862 258	-
40	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	43 285	-
41	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	64 973	-
	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью:	-	-	-
42	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	129 845	2 518
43	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	146 861	2 245
	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
44	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	125 527	2 427
45	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	141 643	2 163
	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью:	-	-	-
46	от 73 до 145 м³/час	м³/час	31 314	296
47	свыше 145 до 290 м³/час	м³/час	37 249	270
	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью:	-	-	-
48	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	36 349	654
49	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	45 439	540
	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью:	-	-	-
50	от 8,5 до 17 тыс. м²	тыс. м²	27 987	2 427
51	свыше 17 до 34 тыс. м²	тыс. м²	35 004	2 045

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью:	-	-	-
52	от 225 до 450 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 808	35
53	свыше 450 до 900 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 235	30
	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью:	-	-	-
54	заданной	корпус	333 225	-
55	удвоенной	корпус	499 874	-
	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтроплатен, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью:	-	-	-
56	заданной	корпус	423 566	-
57	удвоенной	корпус	635 400	-
	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью:	-	-	-
58	заданной	корпус	116 892	-
59	удвоенной	корпус	175 293	-
60	Склад НАКа	склад	16 470	-
	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью:	-	-	-
61	от 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	296 330	18 897
62	свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	369 483	15 780

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
63	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	28 978	3 136
64	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	36 213	2 609
	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью:	-	-	-
65	от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	20 606	4 218
66	свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	25 642	3 527
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 50 до 100 т	т	4 408	63
68	свыше 100 до 200 т	т	5 536	54
	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью:	-	-	-
69	от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 936	387
70	свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	7 472	315
	Производство полиэтилентерефталата. Корпус полимеризации в составе отделений: переэтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью:	-	-	-
71	от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	182 765	3 981
72	свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	228 840	3 327
	Корпус регенерации ДМТ мощностью:	-	-	-
73	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	34 195	8 781
74	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	42 458	7 363
	Склад жидкого ДМТ производительностью:	-	-	-
75	от 108 до 216 т/сутки	т/сут	3 781	26
76	свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	4 736	17
	Отделение приготовления суспензии сажи:	-	-	-
77	от 0,5 до 1 тыс. м²	тыс. м²	4 163	8,14
78	свыше 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	5 199	7,27
	Склад гранулята емкостью:	-	-	-
79	от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	5 736	126
80	свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	7 108	108

Окончание таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сероуглерода. Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью:	-	-	-
81	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	39 858	764
82	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	43 821	729
	Склад жидкой серы емкостью:	-	-	-
83	от 1 до 2 т	тыс. т	4 263	2 972
84	свыше 2 до 4 т	тыс. т	5 417	2 427
	Цех очистки и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
85	от 100 до 200 т/сутки	т/сут	7 126	54
86	свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	8 908	45
	Резервуары фильтрованной серы емкостью:	-	-	-
87	от 200 до 400 т	т	609	2,71
88	свыше 400 до 800 т	т	754	1,75
	Газораспределительная станция производительностью:	-	-	-
89	от 66 до 132 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 481	63
90	свыше 132 до 264 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 881	54
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	14 498	-

Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м³/час при температуре +20°C и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех разделения воздуха производительностью:	-	-	-
1	от 0,125 до 0,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	15 661	5 308
2	свыше 0,5 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	15 925	4 772
3	свыше 2 до 8 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	18 361	3 563
4	свыше 8 до 32 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	28 169	2 336
5	свыше 32 до 125 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	79 007	745
	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
6	от 2,5 до 5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4 345	873
7	свыше 5 до 10 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4 436	854
	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргонном) производительностью:	-	-	-
8	от 0,15 до 0,3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	8 817	25 642
9	свыше 0,3 до 0,6 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	12 780	12 416
	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
10	от 0,75 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3 309	1 218
11	свыше 3 до 15 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	4 499	809
12	свыше 15 до 60 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11 953	72
13	свыше 60 до 240 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	12 144	69
	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см ² производительностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0106-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	от 38 до 60 м³/мин	м³/час	1 327	67
15	свыше 60 до 120 м³/мин	м³/час	1 682	55
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	5 199	-
	Установка очистки аргона производительностью:	-	-	-
17	от 60 до 120 м³/час	м³/час	2 609	65
18	свыше 120 до 240 м³/час	м³/час	5 845	37
	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью:	-	-	-
19	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 135	30
20	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 535	25
	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1 636	1 791
22	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2 900	1 163
	Система хранения и транспортировки перлита емкостью:	-	-	-
23	от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	3 327	6 790
24	свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	3 899	4 218
	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
25	от 0,125 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	5 308	2 836
26	свыше 0,5 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5 399	2 772
27	свыше 2 до 8 тыс. м³	тыс. м³	5 963	2 482
	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	18 625	6 572
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	19 434	5 936
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м³/час	м³/час	33 450	109

Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кальцинированной соды. Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью:	-	-	-
1	от 29,5 до 59 т/час	т/час	45 557	1 155
2	свыше 59 до 118 т/час	т/час	56 665	964
	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом:	-	-	-
3	от 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	46 220	700
4	свыше 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	57 628	582
	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью:	-	-	-
5	от 110 до 220 т/час	т/час	35 495	234
6	свыше 220 до 440 т/час	т/час	43 412	198
	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью:	-	-	-
7	от 1,85 до 3,7 млн. м³/год	млн. м³	26 079	10 580
8	свыше 3,7 до 7,4 млн. м³/год	млн. м³	32 595	8 817
	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью:	-	-	-
9	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	58 428	144
10	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	76 199	117
	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью:	-	-	-
11	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	24 542	53
12	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	31 086	45
	Механизированный склад соды с укрупорочным отделением емкостью:	-	-	-
13	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	22 051	3 672
14	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	27 578	3 063
	Цех растворения соли мощностью:	-	-	-
15	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	6 545	1 818

Продолжение таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	8 072	1 636
	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	3 890	585
18	свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	4 881	486
	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	8 454	15 816
20	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	10 544	13 189
	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью:	-	-	-
21	от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс. т	7 453	135
22	свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	9 998	109
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
23	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	28 705	423
24	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	34 513	360
	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl ₂). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью:	-	-	-
26	от 125 до 250 м³/час	м³/час	20 251	125
27	свыше 250 до 500 м³/час	м³/час	23 642	109
	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м²	тыс. м²	55 173	68 954
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	68 944	57 473
	Станция фильтрации шлама производительностью:	-	-	-
30	от 100 до 200 м³/час	м³/час	42 239	306
31	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	50 756	261
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью:	-	-	-
32	от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	110 629	487
33	свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	132 290	414
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
34	от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	26 123	125

Окончание таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
35	свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	36 131	99
	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
36	от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	14 770	1 700
37	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	18 361	1 421
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью:	-	-	-
38	от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	5 799	162
39	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	7 226	135
	Склад жидкого каустика емкостью:	-	-	-
40	от 400 до 800 т	т	8 726	16
41	свыше 800 до 1600 т	т	9 817	14
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью:	-	-	-
42	от 2,05 до 4,1 тыс. м²	тыс. м²	2 554	944
43	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м²	тыс. м²	3 235	781
	Производство белой сажи. Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
44	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	91 932	4 608
45	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	115 220	3 836
	Цех жидкого стекла мощностью:	-	-	-
46	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	32 959	252
47	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	42 248	207

Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль

Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство поливинилбутиральной пленки. Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность:	-	-	-
1	заданная	корпус	90 442	-
2	удвоенная	корпус	135 799	-
	Производство фотобумаги. Баритажный цех мощностью:	-	-	-
3	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	64 973	2 436
4	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	81 207	2 036
	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью:	-	-	-
5	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	30 950	1 163
6	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	38 685	963
	Эмульсионно-поливной цех мощностью:	-	-	-
7	от 34 до 68 млн. м ² /год	млн. м ²	172 248	3 799
8	свыше 68 до 136 млн. м ² /год	млн. м ²	215 314	3 163
	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью:	-	-	-
9	от 3 до 6 млн. м ² /год	млн. м ²	66 227	16 561
10	свыше 6 до 12 млн. м ² /год	млн. м ²	82 788	13 798
	Цех отделки фотобумаги мощностью:	-	-	-
11	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	72 271	1 354
12	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	90 332	1 127
	Цех регенерации отходов производительностью:	-	-	-
13	от 1,5 до 3 м ³ /час	м ³ /час	16 834	8 417
14	свыше 3 до 6 м ³ /час	м ³ /час	21 052	7 017
	Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью:	-	-	-
15	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	70 272	13 171
16	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	87 833	10 980
	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
17	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	71 508	1 336
18	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	89 387	1 118

Продолжение таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
19	от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	143 979	71 990
20	свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	179 974	60 019
	Корпус приготовления магнитного лака мощностью:	-	-	-
21	от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	39 503	19 343
22	свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	49 402	16 107
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин мощностью:	-	-	-
23	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	17 816	8 635
24	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	22 224	7 199
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5 217	6 572
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	6 572	5 399
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью:	-	-	-
27	от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	10 344	14 762
28	свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	12 962	12 325
	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью:	-	-	-
29	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	113 875	630
30	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	142 352	531
	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью:	-	-	-
31	от 5 до 10 т/сутки	т/сут	4 136	630
32	свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	5 217	522
	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоивание) мощностью:	-	-	-
33	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	44 694	252

Окончание таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	55 874	206
	Цех рекуперации и ректификации мощностью:	-	-	-
35	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	27 360	13 234
36	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	34 195	11 035
	Цех триацетатной основы мощностью:	-	-	-
37	от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	147 006	369
38	свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	183 755	305
	Станция испытаний фотопленок производительностью:	-	-	-
39	от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	15 325	81
40	свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	19 161	63
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	60 564	2 791
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	75 680	2 336
	Корпус водной экстракции кости мощностью:	-	-	-
43	от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	22 588	1 082
44	свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	28 169	900
	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью:	-	-	-
45	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	138 044	2 072
46	свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	172 593	1 709

Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ. Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью:	-	-	-
1	от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	38 804	10 762
2	свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	55 428	9 226
3	свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	69 208	7 681
	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок:	-	-	-
4	до 2	установка	23 633	17 716
5	свыше 2 до 4	установка	29 532	14 762
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок:	-	-	-
6	до 3	установка	9 453	4 727
7	свыше 3 до 6	установка	11 816	3 927
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок:	-	-	-
8	до 3	установка	13 507	6 754
9	свыше 3 до 6	установка	16 879	5 627
	Производства ферритовых порошков. Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	56 201	10 962
11	свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	80 298	10 035
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	90 387	8 353
	Производства люминофоров. Цех люминофоров мощностью:	-	-	-
13	от 75 до 150 т	т	28 223	279
14	свыше 150 до 300 т	т	35 304	234

Окончание таблицы 1707-0109-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью:	-	-	-
15	от 250 до 500 т	т	44 539	134
16	свыше 500 до 1000 т	т	55 737	111
	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований:	-	-	-
17	от 300 до 600	наименование	105 221	263
18	свыше 600 до 1200	наименование	131 726	218

Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	25 824	6 454
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	64 536	5 381
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
3	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	5 417	6 763
4	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	6 763	5 645
	Производство химикатов-добавок для цветного кино. Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью:	-	-	-
5	от 250 до 500 т/год	т	100 822	304
6	свыше 500 до 1000 т/год	т	126 355	252
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
7	от 1,22 до 2,44 тыс. м³	тыс. м³	15 043	9 253
8	свыше 2,44 до 4,88 тыс. м³	тыс. м³	18 797	7 708
	Производство анилина. Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	42 930	1 291
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	53 747	1 073
	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом:	-	-	-
11	от 2,25 до 4,5 тыс. м³	тыс. м³	5 490	1 827
12	свыше 4,5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	6 863	1 509
	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью:	-	-	-
13	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	30 005	56 337

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	37 531	46 920
	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью:	-	-	-
15	от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	5 417	32 468
16	свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	6 763	27 069
	Производство фталевого ангидрида. Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью:	-	-	-
17	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	60 746	1 509
18	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	75 989	1 263
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью:	-	-	-
19	от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	11 144	6 690
20	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13 934	5 572
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	9 680	7 254
22	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	12 098	6 045
	Производство малеинового ангидрида. Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	39 013	1 963
24	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	48 793	1 636
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью:	-	-	-
25	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	20 715	3 881
26	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	24 933	3 236
	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью:	-	-	-
27	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	5 308	13 253
28	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	6 635	11 053
	Склад сжиженного бутана объемом:	-	-	-
29	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	6 754	10 153
30	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	8 453	8 462
	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий. Производственный корпус:	-	-	-
32	заданная мощность	корпус	266 507	-

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	удвоенная мощность	корпус	399 761	-
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
34	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	154 341	3 854
35	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	192 790	3 209
	Склад хранения застывающих продуктов емкостью:	-	-	-
36	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	9 680	7 254
37	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	12 098	6 045
	Склад готовой продукции объемом:	-	-	-
38	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	10 944	5 472
39	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	13 671	4 563
	Производство отделочных препаратов. Производственный корпус синтеза мощностью:	-	-	-
40	от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	49 675	10 062
41	свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	62 073	8 390
	Производство полупродуктов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью:	-	-	-
42	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	33 068	24 787
43	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	41 312	20 670
	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью:	-	-	-
44	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	96 759	36 286
45	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	120 955	30 232
	Производство сложных красителей. Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью:	-	-	-
46	от 600 до 1200 т/год	т	155 768	195
47	свыше 1200 до 2400 т/год	т	194 708	163
	Склады для производства полупродуктов и красителей. Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом:	-	-	-
48	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	3 199	1 600
49	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	4 018	1 336
	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	от 1,25 до 2,5 тыс. м³	тыс. м³	927	545
51	свыше 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	1 154	454
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
52	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	6 881	2 591
53	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	8 599	2 163
	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью:	-	-	-
54	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 190	600
55	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	3 981	500

Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждого последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Завод по производству лакокрасочных материалов. Цех лаков на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	70 862	1 400
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	92 205	864
	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью:	-	-	-
3	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	32 432	2 836
4	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	37 849	2 472
	Цех твердых полиэфирных смол мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	41 458	4 708
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	42 739	4 490
	Цех нефтеполимерных смол мощностью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 161	3 072
8	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	35 295	1 736
	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	36 822	1 091
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	37 213	1 082
	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью:	-	-	-
11	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	18 606	945
12	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19 170	936

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех вододисперсионных красок мощностью:	-	-	-
13	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	25 487	800
14	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	26 323	782
	Цех эпоксидных смол мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	46 021	7 663
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	56 092	7 163
	Цех фенольных смол мощностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	39 849	4 872
18	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	43 712	4 490
	Цех аминоформальдегидных смол мощностью:	-	-	-
19	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	47 357	4 663
20	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	48 466	4 572
	Цех полиамидных смол мощностью:	-	-	-
21	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	35 122	8 762
22	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41 067	7 572
	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	49 338	1 418
24	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	56 864	1 173
	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	11 698	14 216
26	свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	26 187	11 335
	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	12 325	3 109
28	свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	25 196	1 827
	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью:	-	-	-
29	от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	5 763	90
30	свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	9 808	85
	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
31	от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	4 336	864
32	свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	6 499	754
	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью:	-	-	-
33	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 498	7 890

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 706	7 272
	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн:	-	-	-
35	от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	12 716	630
36	свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	14 789	549
	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью:	-	-	-
37	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11 880	891
38	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	14 880	745
	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью:	-	-	-
39	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	7 599	2 272
40	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	9 499	1 927
	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью:	-	-	-
41	от 3,5 до 7 тыс. м³	тыс. м³	65 236	14 089
42	свыше 7 до 14 тыс. м³	тыс. м³	81 307	11 789
	Склад сыпучего сырья в таре емкостью:	-	-	-
43	от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	4 318	607
44	свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	4 681	582
	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом:	-	-	-
45	от 1300 до 2600 м³	м³	9 899	88
46	свыше 2600 до 5200 м³	м³	11 426	82
	Склад готовой продукции механизированный емкостью:	-	-	-
47	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	11 835	1 009
48	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	15 161	900
	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью:	-	-	-
49	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	7 017	546
50	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	8 190	506

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбелки и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	80 861	2 427
52	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	141 998	1 209
	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью:	-	-	-
53	от 9,5 до 19 т/час	т/час	10 371	827
54	свыше 19 до 38 т/час	т/час	16 616	494
	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью:	-	-	-
55	от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	6 154	709
56	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	7 663	591
	Склад железного купороса емкостью:	-	-	-
57	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2 936	882
58	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 154	432
	Производство железистоокисных пигментов. Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	18 116	1 818
60	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	27 805	1 173
	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	4 190	1 263
62	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	7 408	609
	Силосный склад сульфата аммония объемом:	-	-	-
63	от 1 до 2 тыс. м ³	тыс. м ³	9 217	6 908

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
64	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	19 752	1 645
	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
65	от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	26 423	3 163
66	свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	33 413	2 609
	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
67	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	30 686	609
68	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	34 022	564
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	25 324	764
	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
70	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	37 704	3 890
71	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	38 431	3 845
	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезаггации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
72	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	59 046	3 554
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	68 263	3 181
	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
74	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	24 296	36 531
75	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	26 996	33 831

Окончание таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
76	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	5 627	1 673
77	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	7 017	1 391

Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	79 043	2 953
2	свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	98 531	2 463
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	6 990	17
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м ³	м ³	6 217	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	1 787	5,43
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м ³	м ³	4 859	29
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м ³	м ³	594	2,23
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	35 330	6 323
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	9 813	3,68

Окончание таблицы 1707-0112-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	5 471	0,48
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1 951	301
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м³	м³	2 392	25
13	Производство синтетических моющих средств. Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермо-стабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	119 510	620
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	55 067	-
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	26 335	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	2 882	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м³	м³	5 511	-

Глава 13 Метанольная подотрасль

Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год. Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°C производительностью:	-	-	-
1	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	23 206	315
2	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	29 196	261
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью:	-	-	-
3	от 55 до 110 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	132 826	1 818
4	свыше 110 до 220 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	166 285	1 509
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки:	-	-	-
5	от 210 до 420 м³	м³	3 436	13
6	свыше 420 до 840 м³	м³	4 145	11
	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью:	-	-	-
7	от 245,75 до 491,5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	105 994	324
8	свыше 491,5 до 983 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	128 036	279
	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью:	-	-	-
9	от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	3 327	504
10	свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	4 127	423
	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
11	от 65 до 130 т/час	т/час	87 242	1 009
12	свыше 130 до 260 т/час	т/час	108 584	836
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
13	от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	79 879	153
14	свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	94 832	135
	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	36 031	1 080
16	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	45 039	900

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
17	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	2 427	72
18	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	2 898	63
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков:	-	-	-
19	от 11 до 22	стояк	15 061	1 025
20	свыше 22 до 44	стояк	18 834	854
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью:	-	-	-
21	от 600 до 1200 м³/час	м³/час	16 334	27
22	свыше 1200 до 2400 м³/час	м³/час	24 869	18
	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью:	-	-	-
23	от 80 до 160 т/час	т/час	26 514	252
24	свыше 160 до 320 т/час	т/час	33 559	206
	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью:	-	-	-
25	от 250 до 500 м³/час	м³/час	16 352	45
26	свыше 500 до 1000 м³/час	м³/час	21 433	35
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	6 808	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания:	-	-	-
28	от 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	30 896	3 354
29	свыше 13,8 до 27,6 тыс. м³	тыс. м³	38 603	2 800
30	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	10 799	459
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью:	-	-	-
32	от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	62 536	2 609
33	свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	78 916	2 163

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки:	-	-	-
34	от 95 до 190 м³	м³	2 072	18
35	свыше 190 до 380 м³	м³	2 700	15
	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью:	-	-	-
36	от 100 до 200 м	м	2 427	19
37	свыше 200 до 400 м	м	3 145	16
	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью:	-	-	-
38	от 95 до 190 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	59 210	468
39	свыше 190 до 380 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	74 507	387
	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
40	от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	56 783	1 295
41	свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	70 908	1 080
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
42	от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	44 457	224
43	свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	54 983	189
	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом:	-	-	-
44	от 1,15 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	8 635	5 672
45	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	10 799	4 681
	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью:	-	-	-
46	от 25 до 50 т/час	т/час	2 291	72
47	свыше 50 до 100 т/час	т/час	2 927	63
	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью:	-	-	-
48	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	13 316	2 123
49	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	16 643	1 772
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
50	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	1 436	207

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	1 709	180
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
52	от 5 до 10	стояк	9 180	1 382
53	свыше 10 до 20	стояк	11 516	1 154
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью:	-	-	-
54	от 500 до 1000 м³/час	м³/час	15 743	27
55	свыше 1000 до 2000 м³/час	м³/час	20 070	18
	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью:	-	-	-
56	от 4 до 8 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	23 124	4 318
57	свыше 8 до 16 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	28 978	3 599
	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°C, Р = 5 атм до 200°C, – производительностью:	-	-	-
58	от 25 до 50 т/час	т/час	12 416	369
59	свыше 50 до 100 т/час	т/час	15 652	305
	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью:	-	-	-
60	от 100 до 200 м³/час	м³/час	9 717	72
61	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	11 607	63
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	6 835	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания:	-	-	-
63	от 2,15 до 4,3 тыс. м³	тыс. м³	17 461	6 026
64	свыше 4,3 до 8,6 тыс. м³	тыс. м³	21 779	5 036
	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью:	-	-	-
65	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	4 763	3 572
66	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	5 954	2 981
	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
67	от 2,45 до 4,9 тыс. м ³	тыс. м ³	6 381	1 954
68	свыше 4,9 до 9,8 тыс. м ³	тыс. м ³	7 972	1 627
	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов:	-	-	-
69	от 3,45 до 6,9 тыс. м ³	тыс. м ³	7 372	1 600
70	свыше 6,9 до 13,8 тыс. м ³	тыс. м ³	9 226	1 327
	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	29 441	1 106
72	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	36 804	918
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью:	-	-	-
73	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	46 248	2 772
74	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	57 810	2 309
	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
75	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	14 089	845
76	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	17 616	700
	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью:	-	-	-
77	от 0,9 до 1,8 тыс. м ³	тыс. м ³	15 825	13 189
78	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м ³	тыс. м ³	19 788	10 998
	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
79	от 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	19 697	982
80	свыше 30 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	24 624	818
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	14 253	-

Окончание таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью:	-	-	-
82	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	201 953	12 116
83	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	252 446	10 099
	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью:	-	-	-
84	от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	39 858	2 391
85	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	49 829	1 991
	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью:	-	-	-
86	от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	2 872	153
87	свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	3 590	125
	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью:	-	-	-
88	от 198 до 396 т/год	т	7 035	25
89	свыше 396 до 792 т/год	т	8 790	22
	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью:	-	-	-
90	от 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	14 625	7 326
91	свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	18 297	6 099

Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью:	-	-	-
1	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	28 696	650
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	53 810	441

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	25 342	-
4	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	7 181	-
5	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	5 654	754
	Отделение каталитической трубчатой парокислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью:	-	-	-
6	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	102 113	1 627
7	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	127 645	1 354
	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью:	-	-	-
8	от 22,5 до 45 м ³ /час химочищенной воды	м ³ /час	4 790	162
9	свыше 45 до 90 м ³ /час химочищенной воды	м ³ /час	5 981	135
	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность:	-	-	-
10	от 50,05 до 100,1 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	40 921	609
11	свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	51 247	531
	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью:	-	-	-
12	от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	10 189	8 726
13	свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	12 735	7 281
	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью:	-	-	-
14	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	66 181	1 054
15	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	82 734	882
16	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	14 253	-
	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью:	-	-	-
17	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	92 469	927
18	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	116 492	773
	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью:	-	-	-
19	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	82 652	819
20	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	103 322	682

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью:	-	-	-
21	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	14 243	14 234
22	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	17 516	11 871
23	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	14 253	-
	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью:	-	-	-
24	от 0,9 до 1,8 тыс. м²	тыс. м²	11 126	9 280
25	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м²	тыс. м²	13 925	7 726
	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью:	-	-	-
26	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	21 142	6 335
27	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	26 433	5 281
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
28	от 2 до 4	стояк	5 781	2 163
29	свыше 4 до 8	стояк	7 235	1 809
30	Производство ГМД и соли СГ. Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	44 612	6 963
	Отделение очистки адиподинитрила мощностью:	-	-	-
31	от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	44 612	6 963
32	свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	55 774	5 799
	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом:	-	-	-
33	от 2,05 до 4,1 тыс. м³	тыс. м³	17 098	6 254
34	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м³	тыс. м³	21 379	5 208
	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 т/год	т	30 096	754
36	свыше 60 до 120 т/год	т	37 586	630
	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
37	от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	59 064	9 517
38	свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	73 808	7 935
	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
39	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	29 305	4 890
40	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	36 667	4 063
	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 т/год	т	30 087	754
42	свыше 60 до 120 т/год	т	37 586	630
	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом:	-	-	-
43	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	16 943	6 363
44	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	21 179	5 299
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
45	от 100 до 200 м³	м³	5 399	37
46	свыше 200 до 400 м³	м³	5 663	35
	Цех получения соли СГ мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	45 030	6 744
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	56 283	5 627
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
49	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	15 325	22 997
50	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	19 152	19 170
	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
51	от 215 до 430 т	т	9 908	36
52	свыше 430 до 860 т	т	13 607	27
	Склад соли СГ емкостью:	-	-	-
53	от 300 до 600 т	т	12 289	28
54	свыше 600 до 1200 т	т	12 935	27
	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью:	-	-	-
55	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	14 253	14 243
56	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	17 816	11 871
	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 т/год	т	8 344	38
59	свыше 300 до 600 т/год	т	8 826	36

Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распределительных устройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода:	-	-	-
1	от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	16 470	2 518

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	20 788	2 091
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью:	-	-	-
3	от 4 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	7 017	1 227
4	свыше 15 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	7 426	1 200
	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью:	-	-	-
5	от 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	28 432	3 236
6	свыше 8 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	36 449	2 263
	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью:	-	-	-
7	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	18 625	4 772
8	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	23 397	2 381
	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью:	-	-	-
9	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	6 835	5 217
10	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	8 726	4 272
	Цех ремонта КИП объемом:	-	-	-
11	от 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	14 934	1 800
12	свыше 16 до 64 тыс. м ²	тыс. м ²	21 179	1 409
	Зарядная станция, количество мест:	-	-	-
13	от 10 до 20	место	6 208	306
14	свыше 20 до 40	место	9 180	234
	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 100 т	т	7 735	55
16	свыше 100 до 400 т	т	7 917	54
	Склад масел резервуарного хранения объемом:	-	-	-
17	от 75 до 300 м ³	м ³	5 127	30
18	свыше 300 до 1200 м ³	м ³	6 299	26
	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,25 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	10 171	-
20	свыше 1 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	13 771	-
	Пожарное депо, количество автомашин:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 2 до 4	автомашина	10 344	2 163
22	свыше 4 до 8	автомашина	13 771	1 736
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	18 179	-
	Прачечная спецодежды производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	12 925	36
25	свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	14 943	27
	Пункт промывки цистерн, количество цистерн:	-	-	-
26	от 2 до 4	цистерна	9 417	3 509
27	свыше 4 до 8	цистерна	11 753	2 936
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	13 407	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	2 972	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	16 379	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	12 780	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	49 993	-
	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью:	-	-	-
33	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	10 907	3 636
34	свыше 4 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	19 997	1 363
	Закрытый механизированный склад оборудования площадью:	-	-	-
35	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	7 781	2 336
36	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	9 744	1 945
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	1 892	-
	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью:	-	-	-
38	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	21 506	709
39	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	21 688	700
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-
40	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	13 298	1 991
41	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	16 598	1 663

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	25 569	3 209
43	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	28 841	2 890
	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью:	-	-	-
44	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	10 980	7 917
45	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	44 539	1 209
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	24 878	4 972
47	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	29 069	4 136
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-
48	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	19 761	5 936
49	свыше 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	24 696	4 936
	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом:	-	-	-
50	от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	25 705	709
51	свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	32 123	591
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью:	-	-	-
52	от 500 до 2000 м ³	м ³	12 507	9,11
53	свыше 2000 до 8000 м ³	м ³	15 743	8,14
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью:	-	-	-
54	от 50 до 200 т	т	10 435	8,14
55	свыше 200 до 800 т	т	13 044	7,27
56	Проходная на 4 прохода, заблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	7 381	-
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 т/час	т/час	20 997	1 818
58	свыше 10 до 20 т/час	т/час	29 996	1 636
59	Склад материалов II группы	склад	15 571	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ:	-	-	-
60	от 2 до 6 Гкал/час	Гкал/час	18 588	2 327
61	свыше 6 до 18 Гкал/час	Гкал/час	23 269	1 945
	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью:	-	-	-
62	от 1 до 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	29 423	20 161
63	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	65 063	12 962
	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью:	-	-	-
64	от 50 до 200 м³/час	м³/час	38 767	85
65	свыше 200 до 800 м³/час	м³/час	53 538	15
	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью:	-	-	-
66	от 25 до 50 м³/час	м³/час	25 015	1 491
67	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	31 223	1 254
	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход:	-	-	-
68	от 10 до 20 т/сутки	т/сут	29 241	1 673
69	свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	37 704	1 336
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	2 881	573
	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью:	-	-	-
71	от 1 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 763	7 381
72	свыше 4 до 8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 117	7 017
	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью:	-	-	-
73	от 1 до 4 км	км	3 254	873
74	свыше 4 до 16 км	км	4 499	564
75	свыше 16 до 64 км	км	6 208	450
	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью:	-	-	-
76	от 1 до 4 км	км	6 154	664
77	свыше 4 до 16 км	км	6 654	536

Окончание таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 16 до 64 км	км	8 462	441
	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью:	-	-	-
79	от 1000 до 2000 м³/час	м³/час	25 642	22
80	свыше 2000 до 4000 м³/час	м³/час	32 214	18
	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью:	-	-	-
81	от 50 до 100 м³/час	м³/час	26 751	79
82	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	27 623	61
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м³/час	м³/час	13 280	2 672
	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью:	-	-	-
84	от 4 до 8 м³/час	м³/час	9 899	1 867
85	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	12 416	1 554
	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью:	-	-	-
86	от 8 до 16 м³/час	м³/час	18 443	1 727
87	свыше 16 до 32 м³/час	м³/час	23 124	1 436
	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью:	-	-	-
88	от 40 до 80 м³/час	м³/час	5 936	113
89	свыше 80 до 160 м³/час	м³/час	7 472	94

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 м³/сутки	м³/сут	5 545	109
2	свыше 100 до 200 м³/сутки	м³/сут	8 362	82

Продолжение таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 м³/час	м³/час	27 514	1 636
4	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	34 341	1 472
	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 м³/час	м³/час	4 863	291
6	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	6 072	243
	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	68 208	5 548
8	свыше 30 до 60 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	117 347	3 911
	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью:	-	-	-
9	от 0,5 до 1 м³/час	тыс. м³/час	55 165	41 449
10	свыше 1 до 2 м³/час	тыс. м³/час	69 290	34 468
	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения. Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редукционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка:	-	-	-
11	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	15 770	49
12	свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	18 952	32
	Установка по сбору конденсата производительностью:	-	-	-
13	от 25 до 100 м³/час	м³/час	4 536	10
14	свыше 100 до 400 м³/час	м³/час	5 763	8,14
	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 км	км	29 332	10 244
16	свыше 2 до 4 км	км	34 786	8 635
	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью:	-	-	-
17	от 0,5 до 2 км	км	-	545
18	свыше 2 до 8 км	км	-	418
19	свыше 8 до 36 км	км	-	327
	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	от 0,5 до 2 км	км	-	300
21	свыше 2 до 15 км	км	-	236
22	свыше 15 км	км	-	182

Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, в тыс. тенге
	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью:	-	-
1	от 0,5 до 10 га	га	566
2	свыше 10 до 30 га	га	452
3	свыше 30 до 50 га	га	368
4	свыше 50 до 100 га	га	283
	Наружное освещение площадки площадью:	-	-
5	от 0,5 до 10 га	га	339
6	свыше 10 до 30 га	га	283
7	свыше 30 до 50 га	га	226
8	свыше 50 до 100 га	га	170

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винипласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 1707-0201-01 – 1707-0205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 1707-0206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Общих положениях, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 1707-0201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирования автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м² залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м ² залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 1702-0301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

«Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге
	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	149 651	2 244

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	186 991	1 871
	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП:	-	-	-
3	от 78 до 156 штук	скважина	25 527	245
4	свыше 156 до 312 штук	скважина	31 855	204
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м ²	станция	1 800	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м ³ каждая	установка	1 800	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	1 818	-
	Замерные пункты площадью 27 м ² – 8 штук и 40 м ² – 8 штук, всего, штук:	-	-	-
8	от 8 до 16	пункт	2 095	195
9	свыше 16 до 32	пункт	2 610	163
	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук:	-	-	-
10	от 4 до 8	сероотделитель	2 016	378
11	свыше 8 до 16	сероотделитель	2 520	315
	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 300 м ³ /час	м ³ /час	900	4,56
13	свыше 300 до 600 м ³ /час	м ³ /час	1 027	3,59
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	4 229	-
	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом:	-	-	-
15	от 12 до 25 тыс. м ³	тыс. м ³	1 260	76
16	свыше 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	1 575	64
	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью:	-	-	-
17	от 20 до 37 км	км	19 977	818
18	свыше 37 до 70 км	км	24 972	674
	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
19	от 12 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	3 328	210
20	свыше 24 до 48 тыс. м ²	тыс. м ²	4 184	174
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
21	от 4 до 8 га	га	469	85
22	свыше 8 до 16 га	га	584	72
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	от 125 до 250 т/час	т/час	23 217	140
24	свыше 250 до 500 т/час	т/час	74 604	117
	Мазутное хозяйство емкостью:	-	-	-
25	от 5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	3 597	600
26	свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	4 545	500
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью:	-	-	-
27	от 260 до 522 м³/час	м³/час	17 479	53
28	свыше 522 до 1000 м³/час	м³/час	22 360	44
	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м³ производительностью:	-	-	-
29	от 370 до 740 м³/час	м³/час	1 641	2,23
30	свыше 740 до 1500 м³/час	м³/час	1 911	1,75
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стойка емкостью:	-	-	-
31	от 1,5 до 3 тыс. м³	м³/час	4 428	2 213
32	свыше 3 до 6 тыс. м³	м³/час	5 536	1 845
	Склад серной пасты емкостью:	-	-	-
33	от 350 до 700 м³	м³	791	1,75
34	свыше 700 до 1400 м³	м³	1 035	1,45
	Склад серной и соляной кислот емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м³	м³	2 340	12
36	свыше 300 до 600 м³	м³	2 925	10
	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью:	-	-	-
37	от 20 до 40 км	км	16 525	592
38	свыше 40 до 80 км	км	20 697	494
	Автодороги и площадки промплощадки площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	6 465	201
40	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	8 099	167
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. м²	тыс. м²	4 409	17

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 400 до 800 тыс. м²	тыс. м²	5 626	15
	Благоустройство площади:	-	-	-
43	от 3 до 7 тыс.м²	тыс. м²	1 652	805
44	свыше 7 до 14 тыс.м²	тыс. м²	2 070	296
	Озеленение площади:	-	-	-
45	от 2 до 5 га	га	504	151
46	свыше 5 до 10 га	га	630	126
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	30	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью:	-	-	-
48	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	157 877	157 877
49	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	197 335	131 561
	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей:	-	-	-
50	от 6 до 12	сгуститель	21 551	2 693
51	свыше 12 до 24	сгуститель	26 932	2 244
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью:	-	-	-
52	от 300 до 600 м³/час сероконцентратной пульпы	м³/час	26 723	66
53	свыше 600 до 1200 м³/час сероконцентратной пульпы	м³/час	33 277	55
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей:	-	-	-
54	от 3 до 6	сгуститель	13 562	3 390
55	свыше 6 до 12	сгуститель	16 952	2 827
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью:	-	-	-
56	от 150 до 300 м³/час пульпы	м³/час	6 408	33
57	свыше 300 до 600 м³/час пульпы	м³/час	8 108	27
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
58	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	22 170	22 170
59	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	27 716	18 475
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью:	-	-	-
60	от 4,4 до 8,8 тыс. м³	тыс. м³	17 456	2 976

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
61	свыше 8,8 до 18 тыс. м³	тыс. м³	21 815	2 480
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью:	-	-	-
62	от 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	4 608	540
63	свыше 12 до 24 тыс. м³	тыс. м³	5 805	450
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
64	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 090	26
65	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 490	22
	Центральная вентиляторная производительностью:	-	-	-
66	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 710	8,14
67	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 935	6,4
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью:	-	-	-
68	от 20 до 35 км	км	24 624	1 054
69	свыше 35 до 70 км	км	30 776	879
	Автодороги и площадки площадью:	-	-	-
70	от 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	3 527	54
71	свыше 100 до 200 тыс. м²	тыс. м²	4 408	45
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади:	-	-	-
72	от 20 до 35 га	га	3 599	154
73	свыше 35 до 70 га	га	4 499	129
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	30	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью:	-	-	-
75	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	49 357	14 803
76	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	61 682	12 337
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы:	-	-	-
77	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	22 897	6 868
78	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	28 616	5 723
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы:	-	-	-
79	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	21 957	6 590

Окончание таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
80	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	27 451	5 489
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	11
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	0,87
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	182
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	30	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 90 Т.1707-0201-01, поз 1-7 Т.1707-0201-02, мощностью:	-	-	-
85	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	42 294	100
86	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	53 265	84
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом:	-	-	-
87	от 1 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	649	412
88	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	810	344
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью:	-	-	-
89	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	18 699	44
90	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	23 172	36

Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	17 348	3 943
2	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	21 688	3 287
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью:	-	-	-
3	от 250 до 500 пм	пм	3 599	11
4	свыше 500 до 1000 пм	пм	4 499	9,11
5	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	0,87
6	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	182

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	Рекультивация	% к поз. 85, 86	30	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 10 – 18, мощностью:	-	-	-
8	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	14 071	525
9	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	17 543	438
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м² и канавой производительностью:	-	-	-
10	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	1 309	53
11	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	1 709	44
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью:	-	-	-
12	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7 917	297
13	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	9 899	247
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
14	от 300 до 700 т	т	2 690	6,3
15	свыше 700 до 1500 т	т	3 645	5,43
16	Автомобильные дороги протяженностью 750 км	км	-	0,87
17	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	182
18	Рекультивация	% к поз. 8, 9	30	-
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м³/час и газовоздушной смеси 3 тыс. м³/час с получением:	-	-	-
19	от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	7 199	918
20	свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	8 999	900
21	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	591	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью:	-	-	-
22	от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	180 519	219 969

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	225 513	183 337
	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью:	-	-	-
24	до 1 млн. м³/год	млн. м³	24 942	37 413
25	свыше 1 до 2 млн. м³/год	млн. м³	31 177	31 177
	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкарпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью:	-	-	-
26	до 600 тыс. т/год	тыс. т	210 333	526
27	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	262 871	438
	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противодиффузионные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противодиффузионный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью:	-	-	-
28	от 25 до 50 млн. т	млн. т	62 945	1 891
29	свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	78 689	1 573
	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью:	-	-	-
30	от 40 до 80 га	га	8 335	155
31	свыше 80 до 160 га	га	10 389	130

Окончание таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки:	-	-	-
32	от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	39 176	7 344
33	свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	48 993	6 117
Примечания: 1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки. 2 При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами: – 1,1 – свыше 1000 до 1250 м; – 1,15 – свыше 1250 до 1500 м; – 1,2 – свыше 1500 до 1750 м; – 1,3 – свыше 1750 м.				

Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием P_2O_5 или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 1707-0202-01 с коэффициентом 1,2.

Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов:	-	-	-
1	от 4 до 8	вагон	13 234	2 496
2	свыше 8 до 16	вагон	16 607	2 081
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	39 594	-
	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью:	-	-	-
4	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	3 140	16
5	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	3 919	14
	Открытый склад колчедана емкостью:	-	-	-
6	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	7 163	107
7	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	8 935	89
	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью:	-	-	-
8	от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	8 699	520
9	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	10 864	434
	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью:	-	-	-
10	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	3 140	16
11	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	3 919	14

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	58 923	304
13	свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	73 434	253
	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
14	от 50 до 100 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	19 915	299
15	свыше 100 до 200 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	24 896	249
	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
16	от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	33 904	141
17	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	42 221	117
	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувок и пускового устройства производительностью:	-	-	-
18	от 60 до 125 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	18 997	227
19	свыше 125 до 250 тыс. нм ³ /час газа	тыс. нм ³ /час	23 669	189
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
20	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	3 496	350
21	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4 372	292
	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
22	от 3 до 6	стояк	6 692	1 673
23	свыше 6 до 12	стояк	8 364	1 394
	Бункерный склад огарка емкостью:	-	-	-
24	до 1300 т	т	4 518	5 212
25	свыше 1300 т	т	5 646	4 345
	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью:	-	-	-
26	от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	11 684	82
27	свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	14 686	69

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из серы.Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
28	от 6 до 12	стояк	8 817	1 103
29	свыше 12 до 24	стояк	11 024	919
	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
30	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	14 362	3 590
31	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	17 952	2 992
	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	19 581	2 937
33	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	24 478	2 448
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
34	от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9 963	177
35	свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	12 425	147
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
36	от 35 до 70 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	6 623	142
37	свыше 70 до 140 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8 288	119
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
38	от 35 до 70 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	18 234	391
39	свыше 70 до 140 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	22 788	325
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
40	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	6 644	42
41	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	8 290	35
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
42	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	24 783	155
43	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	31 068	130
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
44	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	2 772	381
45	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 487	317

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
46	от 3 до 6	стояк	6 670	1 668
47	свыше 6 до 12	стояк	8 337	1 390
	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
48	от 9 до 18	стояк	11 338	945
49	свыше 18 до 36	стояк	14 175	787
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
50	от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	12 663	114
51	свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	15 856	95
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
52	от 75 до 155 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8 454	82
53	свыше 155 до 310 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	10 571	69
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
54	от 75 до 155 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	23 269	225
55	свыше 155 до 310 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	29 087	187
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
56	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	8 099	26
57	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	10 571	22
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
58	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	31 595	95
59	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	39 644	79
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	3 181	318
61	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4 363	291
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
62	от 6 до 12	стояк	9 789	1 223
63	свыше 12 до 24	стояк	12 238	1 020
	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью:	-	-	-
64	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	12 762	49
65	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	16 098	41

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью:	-	-	-
66	от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	131 481	547
67	свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	164 222	456
	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью:	-	-	-
68	от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	51 035	2 188
69	свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	63 800	1 823
	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью:	-	-	-
70	от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	44 957	2 246
71	свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	56 174	1 872
	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфенола мощностью:	-	-	-
72	от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	6 020	362
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	7 532	302
	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью:	-	-	-
74	от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	32 912	3 293
75	свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	41 149	2 744
	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью:	-	-	-
76	от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	10 975	5 486
77	свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	13 719	4 573
	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	10 126	152
79	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	12 665	127
	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью:	-	-	-
80	от 22 до 44 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	15 272	519
81	свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	19 059	433
	Производство экстракционной фосфорной кислоты. Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов:	-	-	-
82	от 4 до 8	вагон	15 779	2 960
83	свыше 8 до 16	вагон	19 733	2 468
	Силосный склад апатитового концентрата емкостью:	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	6 534	815
85	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	8 148	680
	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью:	-	-	-
86	от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	2 300	13
87	свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	3 354	11
	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P ₂ O ₅ производительностью:	-	-	-
88	от 110 до 140 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	77 943	836
89	свыше 140 до 280 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	97 495	696
	Склад неупаренной ЭФК емкостью:	-	-	-
90	от 300 до 650 т	т	2 363	5,43
91	свыше 650 до 1300 т	т	2 938	4,46
	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью:	-	-	-
92	до 140 тыс. т/год	тыс. т	10 971	121
93	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	13 925	101
	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P ₂ O ₅ производительностью:	-	-	-
94	до 140 тыс. т/год	тыс. т	37 522	402
95	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	50 493	334

Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Абсорбция отходящих газов производительностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 081	103
2	свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 261	85
	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью:	-	-	-
3	от 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 299	1 095
4	свыше 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 126	913
	Станция нейтрализации стоков производительностью:	-	-	-
5	от 10 до 20 м³/час	м³/час	5 003	376
6	свыше 20 до 40 м³/час	м³/час	6 263	314
	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью:	-	-	-
7	от 10 до 18 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	54 465	4 540
8	свыше 18 до 36 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	68 090	3 783
	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	19 624	491
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год P ₂ O ₅	тыс. т	24 524	409
	Сухое удаление фосфогипса или огарка. Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью:	-	-	-
11	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	6 756	22
12	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	8 531	18
	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противоточным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью:	-	-	-
13	от 3 до 5 млн. м³	млн. м³	26 105	7 832
14	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	32 632	6 527
	Гидроудаление фосфогипса или огарка. Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу):	-	-	-
15	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	2 285	6,3

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	2 636	5,43
	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью:	-	-	-
17	от 3 до 7 км	км	42 892	9 461
18	свыше 7 до 14 км	км	53 610	7 884
	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью:	-	-	-
19	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	4 645	2,33
20	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	5 717	1,94
	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью:	-	-	-
21	от 1200 до 2300 м³/час	м³/час	3 059	1,94
22	свыше 2300 до 4600 м³/час	м³/час	3 809	1,55
	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью:	-	-	-
23	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	13 662	6,3
24	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	15 961	5,43
	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. м³	млн. м³	26 196	7 832
26	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	32 632	6 527
	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью:	-	-	-
27	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	69 135	194
28	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	86 806	161
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
29	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 918	29
30	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	2 632	25
	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью:	-	-	-
31	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	11 162	28
32	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	13 948	24
	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	24 765	70
34	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	31 086	58
	Корпус рассева мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	7 481	21
36	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	9 326	17
	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
37	от 9 до 18,5 тыс. м³	тыс. м³	8 748	708
38	свыше 18,5 до 37 тыс. м³	тыс. м³	11 089	591
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 630	215
40	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10 767	179
	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	120 301	450
42	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	150 139	375
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
43	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 909	29
44	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	2 632	25
	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью:	-	-	-
45	от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	11 880	36
46	свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	13 948	30
	Силосный склад цемента емкостью:	-	-	-
47	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3 917	1 469
48	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	4 896	1 142
	Склад добавок емкостью:	-	-	-
49	от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	3 719	6 197
50	свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	4 647	5 165
	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и P = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью:	-	-	-
51	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	58 819	220

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	73 498	184
	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью:	-	-	-
53	от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	7 339	733
54	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	9 171	611
	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
55	от 30 до 60 т/час	т/час	5 723	143
56	свыше 60 до 120 т/час	т/час	7 126	119
57	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	5 499	-
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
58	от 30 до 60 м³/час	м³/час	8 630	215
59	свыше 60 до 120 м³/час	м³/час	10 767	179
	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты. Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 1000 до 2000 м³	тыс. м³	4 572	3 429
61	свыше 2000 до 4000 м³	тыс. м³	5 715	2 857
	Склад полиакриламида емкостью:	-	-	-
62	от 30 до 60 т	т	1 152	31
63	свыше 60 до 120 т	т	1 493	25
	Цех суперфосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
64	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	33 745	338
65	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	42 248	282
	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК»:	-	-	-
66	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	10 097	102
67	«СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	12 675	84
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
68	от 2000 до 4000 м³	тыс. м³	7 181	2 690
69	свыше 4000 до 8000 м³	тыс. м³	8 971	2 245
	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков:	-	-	-
70	от 2 до 4	стояк	5 566	2 084
71	свыше 4 до 8	стояк	6 952	1 737

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0274 – 1707-0202-0281, мощностью:	-	-	-
72	от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P_2O_5)	тыс. т	68 208	360
73	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P_2O_5)	тыс. т	86 306	300
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
74	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	3 908	3 923
75	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4 896	3 267
	Корпус приготовления ЖКУ производительностью:	-	-	-
76	от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	52 968	277
77	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	66 118	232
	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью:	-	-	-
78	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	11 653	873
79	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	14 564	728
	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м ³ , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
80	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 600	1 203
81	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 002	1 002
	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м ³ , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
82	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	1 041	2 418
83	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	1 301	2 167
	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн:	-	-	-
84	от 2 до 4	пневмоцистерна	5 563	2 085
85	свыше 4 до 8	пневмоцистерна	6 952	1 737
	Силосный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
86	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	6 596	810
87	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	8 157	675
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
88	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	2 393	20

Окончание таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
89	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	2 981	16
	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью:	-	-	-
90	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	15 766	132
91	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	19 706	110
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
92	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	2 393	20
93	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	7 523	16

Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
1	от 250 до 500 т	т	1 245	4,46
2	свыше 500 до 1000 т	т	1 732	3,59
	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	7 090	6 647
4	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м ³	тыс. м ³	8 864	5 541
	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью:	-	-	-
5	от 75 до 150 т	т	1 827	20
6	свыше 150 до 300 т	т	2 398	16
	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью:	-	-	-
7	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	48 229	401
8	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	60 157	334
	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	2 880	2 160
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	3 599	1 800
	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
11	от 175 до 350 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 305	42
12	свыше 350 до 700 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 898	35
	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью:	-	-	-
13	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 399	112
14	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 547	93
	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью:	-	-	-
15	от 15 до 30 м³/час	м³/час	5 945	298
16	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	7 444	248
	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью:	-	-	-
17	от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	22 540	2 414
18	свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	28 170	2 012
	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью:	-	-	-
19	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 726	363
20	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	12 135	304
	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью:	-	-	-
22	от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	97 368	873
23	свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	116 265	727
	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью:	-	-	-
24	от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	6 166	8 408
25	свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	7 707	7 006
	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	116 910	3 508
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	146 170	2 924

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью:	-	-	-
28	от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	186 936	2 032
29	свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	233 666	1 693
	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью:	-	-	-
30	от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	118 101	1 362
31	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	147 547	1 134
	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью:	-	-	-
32	от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год 18,7% P ₂ O ₅)	тыс. т	67 890	784
33	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅ (тыс. т/год 18,7% P ₂ O ₅)	тыс. т	84 890	653
	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P ₂ O ₅ для производства аммофоса мощностью:	-	-	-
34	от 65 до 130 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	29 768	342
35	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	37 113	285
	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28% мощностью:	-	-	-
36	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	57 875	481
37	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	72 188	400
	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
38	от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	26 460	3 175
39	свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	33 068	2 646

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	8 526	637
41	свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	10 635	531
	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью:	-	-	-
42	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	14 316	4 294
43	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	17 894	3 578
	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью:	-	-	-
44	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	7 153	2 147
45	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	8 944	1 789
	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью:	-	-	-
46	от 50 до 100 м³/час	м³/час	18 779	282
47	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	23 473	234
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью:	-	-	-
48	от 75 до 150 м³/час	м³/час	15 680	156
49	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	19 579	131
	Производство хромовых солей. Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34 359	1 718
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	42 967	1 433

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство монокромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью:	-	-	-
52	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	55 992	2 799
53	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	69 963	2 332
	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м ³ , – мощностью:	-	-	-
54	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	38 158	1 144
55	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	47 693	953
	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м ³ , тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью:	-	-	-
56	заданной	объект	105 285	-
57	удвоенной	объект	157 932	-
	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью:	-	-	-
58	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	13 680	1 368
59	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	17 098	1 140
	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м ³ , склада сульфата натрия от 650 до 1300 м ³ , отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м ³ , теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью:	-	-	-
60	от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	20 862	922
61	свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	26 096	767
	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью:	-	-	-
62	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	4 645	1 107
63	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс.т	5 808	967
	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью:	-	-	-
64	заданной	корпус	127 254	-
65	удвоенной	корпус	190 882	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью:	-	-	-
66	заданной	объект	107 075	-
67	удвоенной	объект	160 613	-
	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
68	заданной	объект	154 705	-
69	удвоенной	объект	231 967	-
	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата:	-	-	-
70	заданной	объект	134 981	-
71	удвоенной	объект	202 516	-
	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью:	-	-	-
72	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	90 669	2 267
73	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	113 338	1 889
	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью:	-	-	-
74	от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	21 270	11
75	свыше 2930 до 5860 т/год	т	26 460	9,02
76	Производство кормового трикальцийфосфата. Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	4 881
77	Производство кормового трикальцийфосфата. Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	1 500
	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей:	-	-	-
78	от 75 до 150 пм	пм	6 223	60
79	свыше 150 до 300 пм	пм	7 575	50
	Механизированный силосный склад апатита емкостью:	-	-	-
80	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 899	885
81	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	7 381	736

Окончание таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный расходный склад апатита емкостью:	-	-	-
82	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 836	6 890
83	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	2 300	5 744
	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью:	-	-	-
84	от 20 до 40 т/час	т/час	11 277	422
85	свыше 40 до 80 т/час	т/час	14 080	352
	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
86	от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	45 645	288
87	свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	56 802	240
	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью:	-	-	-
88	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	19 282	124
89	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	24 187	103
	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
90	от 160 до 320 т/час	т/час	15 393	72
91	свыше 320 до 640 т/час	т/час	19 214	60
	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов:	-	-	-
92	от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	19 988	416
93	свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	24 993	347
	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью:	-	-	-
94	от 300 до 600 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	8 635	23
95	свыше 600 до 1200 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	11 089	19

Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью:	-	-	-
1	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	6 018	39
2	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	7 575	33
	Склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	5 536	9 229
4	свыше 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	6 922	7 692
	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью:	-	-	-
5	от 26 до 52 м³/час	м³/час	7 486	220
6	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	9 484	183
	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью:	-	-	-
8	от 0,65 до 1,3 тыс. м³	тыс. м³	6 422	7 410
9	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м³	тыс. м³	8 026	6 175
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	10 152	7 616
11	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	12 693	6 346
	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью:	-	-	-
12	от 85 до 170 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	62 645	554
13	свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	78 443	462
	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью:	-	-	-
14	от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	6 475	388
15	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	8 085	323
	Отделение фасовки в мешках производительностью:	-	-	-
16	от 100 до 200 т/час	т/час	11 825	90
17	свыше 200 до 400 т/час	т/час	14 907	74
	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью:	-	-	-
18	от 100 до 200 т/час	т/час	4 672	35
19	свыше 200 до 400 т/час	т/час	5 755	29

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	2 954	-
	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью:	-	-	-
21	от 12 до 25 т/час	т/час	4 964	297
22	свыше 25 до 50 т/час	т/час	6 194	247
	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью:	-	-	-
23	от 175 до 350 м³/час	м³/час	9 117	39
24	свыше 350 до 700 м³/час	м³/час	11 326	33
	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью:	-	-	-
25	от 150 до 300 м³/час	м³/час	8 126	43
26	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	10 407	35
	Производство пищевого диаммонийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	6 178	7 723
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	7 723	6 436
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
30	от 100 до 200 т	т	2 885	22
31	свыше 200 до 400 т	т	3 602	18
	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	24 800	3 720
33	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	31 001	3 100
	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью:	-	-	-
34	от 38 до 76 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 706	114
35	свыше 76 до 152 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 161	95
	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью:	-	-	-
36	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 180	354
37	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 477	295
	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% Р ₂ О ₅ мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
38	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	11 186	5 593
39	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	13 982	4 660
	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 731	131
41	свыше 20 до 40 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 170	109
	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 180	354
43	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 477	295
	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью:	-	-	-
44	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4 166	5 208
45	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	5 208	4 340
	Установка очистки промстоков производительностью:	-	-	-
46	от 4 до 8 м³/час	м³/час	9 855	1 850
47	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	12 328	1 542
	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью:	-	-	-
49	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	6 199	7 751
50	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	7 751	6 459
	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство:	-	-	-
51	емкостью от 420 до 835 м³	м³	6 239	11
52	свыше 835 до 1670 м³	м³	7 628	9,02
	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью:	-	-	-
53	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	28 344	3 035
54	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	35 422	2 530
	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
55	от 15 до 30 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 700	135
56	свыше 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 388	114
	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
57	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 180	354
58	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 477	295
	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
59	от 500 до 1050 т	т	3 864	5,43
60	свыше 1050 до 2100 т	т	4 767	4,56
	Установка очистки промстоков с насосной производительностью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 м³/час	м³/час	4 754	678
62	свыше 5 до 10 м³/час	м³/час	4 072	814
	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью:	-	-	-
64	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	8 185	10 235
65	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	10 235	8 526
	Установка термического сжигания фосфорного шлама при t = 1000°C с получением плава производительностью:	-	-	-
66	от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	17 018	3 191
67	свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	21 270	2 659
	Цех термической фосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
68	от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H ₃ PO ₄	тыс. т	21 460	270
69	свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% H ₃ PO ₄	тыс. т	26 929	224
	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью:	-	-	-
70	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	13 619	4 087
71	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	17 025	3 405
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью:	-	-	-
72	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 316	1 149
73	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	19 152	957
	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью:	-	-	-
74	от 6 до 13 м³/час	м³/час	4 139	477
75	свыше 13 до 26 м³/час	м³/час	5 170	398
	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0479 – 1707-0202-0489, мощностью:	-	-	-
77	от 8 до 16 (94% HSO ₃ Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H ₂ SO ₄) тыс. т/год	тыс. т	41 079	560

Окончание таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	51 464	466
79	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	1 771	387
	Отделение производства 27,5 HCl (75% H ₂ SO ₄) мощностью:	-	-	-
80	от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	20 897	333
81	свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	26 127	277
	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью:	-	-	-
82	от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	4 455	416
83	свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	5 563	347
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью:	-	-	-
84	от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	11 589	1 206
85	свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	14 477	1 005
	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
86	от 450 до 900 т	т	770	1,45
87	свыше 900 до 1800 т	т	1 033	1,16
	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) с узлом для разгрузки емкостью:	-	-	-
88	от 1700 до 3400 т	тыс. т	1 597	706
89	свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	2 000	588
	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью:	-	-	-
91	от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	4 449	3 708
92	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	5 561	3 090
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
93	от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	32 286	1 587
94	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	39 685	1 323
	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью:	-	-	-
95	от 11 до 22 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 117	145
96	свыше 22 до 44 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 663	122
	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью:	-	-	-
97	от 10 до 20 т/час	т/час	2 286	172
98	свыше 20 до 40 т/час	т/час	2 863	143

Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью:	-	-	-
1	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 427	1 662
2	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	5 536	1 384
	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью:	-	-	-
3	от 150 до 300 м³	м³	691	3,59
4	свыше 300 до 600 м³	м³	886	2,71
	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью:	-	-	-
5	от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	2 790	8 369
6	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	3 487	6 974
	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
7	от 100 до 200 м³	м³	1 391	11
8	свыше 200 до 400 м³	м³	1 772	9,02
	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
9	от 300 до 600 м³	м³	1 100	3,59
10	свыше 600 до 1200 м³	м³	1 627	2,71
	Склад жирных кислот емкостью:	-	-	-
11	от 150 до 300 м³	м³	691	3,59
12	свыше 300 до 600 м³	м³	885	2,71
	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью:	-	-	-
13	от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	10 426	1 204
14	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	13 040	1 003
	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 116	2 568
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21 397	2 140
	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
17	от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	18 779	4 269
18	свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	23 478	3 557
	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью:	-	-	-
19	от 40 до 79 тыс. м³/год	тыс. м³	14 302	274

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
20	свыше 79 до 160 тыс. м³/год	тыс. м³	17 957	227
	Цех регенерации стоков мощностью:	-	-	-
21	от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	22 139	1 199
22	свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	27 671	999
	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
23	от 225 до 450 т	т	2 372	9,11
24	свыше 450 до 900 т	т	3 210	7,27
	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
25	от 480 до 960 т	т	864	3,59
26	свыше 960 до 1920 т	т	2 163	2,71
	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
27	от 600 до 1200 т	т	1 845	2,52
28	свыше 1200 до 2400 т	т	2 434	2,04
	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
29	от 265 до 530 т	т	1 272	3,59
30	свыше 530 до 1060 т	т	1 590	2,71
	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
31	от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	5 754	22
32	свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	7 095	18
34	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³ (тыс. т)	тыс. м³	3 163	633
	Склад гидрата окиси алюминия емкостью:	-	-	-
35	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 771	2 657
36	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 214	2 214
	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью:	-	-	-
37	от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	55 683	598
38	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	69 735	498
	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью:	-	-	-
39	от 60 до 120 т/час	т/час	6 746	83
40	свыше 120 до 240 т/час	т/час	8 341	69

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
41	от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	3 536	1 127
42	свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	4 418	940
	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м ³	тыс. м ³	7 661	6 178
44	свыше 1,86 до 3,72 тыс. м ³	тыс. м ³	9 577	5 149
	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
45	от 192 до 384 т	т	1 063	4,46
46	свыше 384 до 768 т	т	1 395	3,59
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
47	от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	40 659	2 676
48	свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	50 838	2 230
	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью:	-	-	-
49	от 5,5 до 11 т/час	т/час	1 781	244
50	свыше 11 до 22 т/час	т/час	2 232	204
	Склад готовых продуктов емкостью:	-	-	-
51	от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	2 377	2 271
52	свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	2 971	1 892
	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью:	-	-	-
53	от 60 до 120 т/час	т/час	3 754	45
54	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 576	38
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью:	-	-	-
55	от 26 до 52 м ³ /час	м ³ /час	6 710	195
56	свыше 52 до 104 м ³ /час	м ³ /час	8 410	164
	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью:	-	-	-
57	от 82 до 164 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	8 814	82
58	свыше 164 до 328 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11 047	67
	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 133	4 253
60	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 417	3 544
	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью:	-	-	-
61	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	4 554	3 417
62	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5 694	2 847
	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
63	от 800 до 1600 м³	м³	7 635	6,3
64	свыше 1600 до 3200 м³	м³	8 858	5,43
	Главный корпус производства высокомолекулярного криолита мощностью:	-	-	-
65	от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	31 144	2 161
66	свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	38 916	1 802
	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью:	-	-	-
67	от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	9 630	914
68	свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	12 035	762
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью:	-	-	-
69	от 28 до 55 м³/час	м³/час	7 150	195
70	свыше 55 до 110 м³/час	м³/час	8 944	163
	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 м³/час	м³/час	16 619	623
72	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	20 764	519
	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью:	-	-	-
73	от 33 до 67 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 396	120
74	свыше 67 до 134 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 707	100
	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью:	-	-	-
75	от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	1 978	141
76	свыше 21 до 42 т/час	т/час	2 473	118
	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
77	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	4 835	4 535
78	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	6 045	3 779
	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью:	-	-	-
79	от 225 до 450 т	т	823	4,46
80	свыше 450 до 900 т	т	1 424	3,59
	Склад пятиокси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью:	-	-	-
81	от 25 до 50 т	т	743	22
82	свыше 50 до 100 т	т	912	18
	Производство ванадиевых катализаторов мощностью:	-	-	-
83	от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	68 593	28 581
84	свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	85 743	23 818
85	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 248	46
	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
86	от 170 до 340 т	т	1 982	10
87	свыше 340 до 680 т	т	2 674	8,14
	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью:	-	-	-
88	от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	1 593	682
89	свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	1 994	570
	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью:	-	-	-
90	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 794	18
91	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	2 247	15
	Установка термического обезвреживания стоков производительностью:	-	-	-
92	от 15 до 30 т/час	т/час	18 401	922
93	свыше 30 до 60 т/час	т/час	23 022	767

Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство силикагелей. Склад силикат-глыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
1	от 700 до 1400 т	т	2 160	2,23
2	свыше 1400 до 2800 т	т	2 654	1,84
	Склад масла с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
3	от 65 до 130 м³	м³	1 609	17
4	свыше 130 до 260 м³	м³	1 918	14
5	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	1 109	2,23
	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
6	от 250 до 500 т	т	864	2,71
7	свыше 500 до 1000 т	т	1 109	2,23
	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 м³	м³	2 481	17
9	свыше 200 до 400 м³	м³	2 954	14
	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью:	-	-	-
10	от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	58 105	8 546
11	свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	72 635	7 122
	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
12	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	2 692	8 077
13	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	3 363	6 744
	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью:	-	-	-
14	от 158 до 316 тыс. м³/год	тыс. м³	24 961	119
15	свыше 316 до 632 тыс. м³/год	тыс. м³	31 248	100
	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью:	-	-	-
16	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	17 630	439
17	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	21 989	366
	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью:	-	-	-
18	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 771	2 657
19	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 214	2 214

Продолжение таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью:	-	-	-
20	от 7,5 до 15 т	т	731	73
21	свыше 15 до 30 т	т	905	60
	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью:	-	-	-
22	от 50 до 100 м³	м³	927	9,11
23	свыше 100 до 200 м³	м³	927	9,11
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью:	-	-	-
24	от 25 до 50 т	т	734	24
25	свыше 50 до 100 т	т	953	20
	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью:	-	-	-
26	от 370 до 740 т	т	23 260	47
27	свыше 740 до 1480 т	т	29 277	40
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью:	-	-	-
28	от 175 до 350 т	т	1 936	10
29	свыше 350 до 700 т	т	2 700	8,14
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 883	564
31	свыше 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 351	470
	Установка термического обезвреживания отходов производительностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 т/час	т/час	2 820	844
33	свыше 5 до 10 т/час	т/час	3 520	704
	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью:	-	-	-
34	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 863	17
35	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	2 218	14
	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
36	от 110 до 220 м³	м³	1 813	14
37	свыше 220 до 440 м³	м³	2 491	12
	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью:	-	-	-
38	от 2250 до 4500 т/год	т	12 257	4,46
39	свыше 4500 до 9000 т/год	т	16 253	3,59
	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
40	от 110 до 220 м³	м³	1 813	14
41	свыше 220 до 440 м³	м³	2 491	12
	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0644 – 1707-0202-0651, мощностью:	-	-	-
42	от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	83 170	286
43	свыше 438 до 876 тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	104 251	238
	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью:	-	-	-
44	от 500 до 1000 м³	м³	1 415	1,94
45	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 698	1,55
	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью:	-	-	-
46	от 150 до 300 тыс. м³/год	тыс. м³	34 181	172
47	свыше 300 до 600 тыс. м³/год	тыс. м³	42 872	143
	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью:	-	-	-
48	от 69 до 138 тыс. м³/год	тыс. м³	38 981	422
49	свыше 138 до 276 тыс. м³/год	тыс. м³	48 611	352
	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью:	-	-	-
50	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 542	1 772
51	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	4 429	1 477

Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 1707-0203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 1707-0203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство аммиака. Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью:	-	-	-
1	от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	424 966	1 341
2	свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	530 924	1 118
	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм ³ с предварительным подогревом газа до 400 °С производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	15 207	455
4	свыше 50 до 100 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	18 988	380
	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи с t = 860 – 1000 °С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью:	-	-	-
5	от 150 до 300 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	50 393	253
6	свыше 300 до 600 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	63 127	211
	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью:	-	-	-
7	от 150 до 300 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	41 758	209
8	свыше 300 до 600 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	52 192	178

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от CO ₂ со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью:	-	-	-
9	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	51 547	431
10	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	64 563	359
	Отделение метанирования производительностью:	-	-	-
11	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	11 216	93
12	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	13 953	77
	Отделение синтеза аммиака производительностью:	-	-	-
13	от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	50 820	161
14	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	63 664	134
	Установка химической очистки системы парообразования производительностью:	-	-	-
15	от 280 до 560 м ³ /час	м ³ /час	5 381	15
16	свыше 560 до 1120 м ³ /час	м ³ /час	6 972	13
	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью:	-	-	-
17	от 0,75 до 1,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 016	2 016
18	свыше 1,5 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 518	1 680
	Эстакада и общепеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью:	-	-	-
19	от 100 до 220 м	м	36 249	248
20	свыше 220 до 440 м	м	45 448	207
	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью:	-	-	-
21	от 3 до 6 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	5 763	1 440
22	свыше 6 до 12 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	7 199	1 200
	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью:	-	-	-
23	от 140 до 280 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	41 794	223
24	свыше 280 до 560 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	52 011	185
	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра t = +1, - 10 и 34°C производительностью:	-	-	-
25	от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	34 486	2 680

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
26	свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	43 103	2 233
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
27	от 215 до 430 т/час	т/час	25 342	88
28	свыше 430 до 860 т/час	т/час	31 632	74
	Пусковая котельная производительностью:	-	-	-
29	от 25 до 50 т/час	т/час	9 671	291
30	свыше 50 до 100 т/час	т/час	12 107	242
	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью:	-	-	-
31	от 180 до 360 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 290	13
32	свыше 360 до 720 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 918	11
	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью:	-	-	-
33	от 2,5 до 5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	17 597	5 280
34	свыше 5 до 10 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	22 006	4 399
	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой:	-	-	-
35	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	21 960	2 196
36	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	27 451	1 830
	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью:	-	-	-
37	от 25 до 50 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	30 368	912
38	свыше 50 до 100 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	37 976	760
	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью:	-	-	-
39	от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	141 761	560
40	свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	177 229	466
	Отделение конверсии аммиака производительностью:	-	-	-
41	от 7 до 14 т/час	т/час	31 495	3 375
42	свыше 14 до 28 т/час	т/час	39 367	2 812
	Комплексный машинный агрегат производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
43	от 108 до 216 тыс. нм ³ /час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	14 736	103
44	свыше 216 до 432 тыс. нм ³ /час (по воздуху)	тыс. нм ³ /час	18 452	85
	Отделение испарения аммиака производительностью:	-	-	-
45	от 7 до 14 т/час	т/час	15 859	1 695
46	свыше 14 до 28 т/час	т/час	19 797	1 412
	Отделение абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
47	от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	13 243	50
48	свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	16 198	42
	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью:	-	-	-
49	от 98 до 193 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	11 981	92
50	свыше 193 до 386 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	14 852	76
	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью:	-	-	-
51	от 78 до 156 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	28 414	274
52	свыше 156 до 312 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	35 545	227
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
53	от 3 до 6 тыс. м ³	тыс. м ³	11 953	2 988
54	свыше 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	14 934	2 490
	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий:	-	-	-
55	от 4 до 8 тыс. м ³	тыс. м ³	14 462	2 714
56	свыше 8 до 16 тыс. м ³	тыс. м ³	18 087	2 261
	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью:	-	-	-
57	от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	70 172	292
58	свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	87 569	243
	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью:	-	-	-
59	от 102 до 306 т/час	т/час	20 393	102
60	свыше 306 до 612 т/час	т/час	25 751	84

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
61	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	23 815	100
62	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	30 050	84
	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
63	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	12 229	49
64	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	15 023	42
	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью:	-	-	-
65	от 35 до 106 м³/час	м³/час	6 626	95
66	свыше 106 до 212 м³/час	м³/час	8 371	79
	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью:	-	-	-
67	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	4 245	20
68	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	5 690	16
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
69	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2 145	804
70	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	2 681	671
	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью:	-	-	-
71	заданной	объект	247 328	-
72	удвоенной	объект	370 947	-
	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью:	-	-	-
73	заданной	корпус	35 904	-
74	удвоенной	корпус	53 810	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью:	-	-	-
75	заданной	корпус	154 505	-
76	удвоенной	корпус	231 785	-
	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом:	-	-	-
77	заданным	склад	31 314	-
78	удвоенным	склад	46 975	-
	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью:	-	-	-
79	заданной	корпус	25 469	-
80	удвоенной	корпус	38 158	-
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью:	-	-	-
81	заданной	объект	105 739	-
82	удвоенной	объект	158 604	-
	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
83	заданной	отделение	20 724	-
84	удвоенной	отделение	31 086	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью:	-	-	-
85	заданной	отделение	20 724	-
86	удвоенной	отделение	31 086	-
	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью:	-	-	-
87	заданной	отделение	51 720	-
88	удвоенной	отделение	77 616	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
89	заданной	склад	12 634	-
90	удвоенной	склад	18 906	-

Окончание таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью:	-	-	-
91	заданной	объект	83 079	-
92	удвоенной	объект	124 600	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью:	-	-	-
93	заданной	отделение	14 525	-
94	удвоенной	отделение	21 788	-

Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
1	заданной	объект	20 815	-
2	удвоенной	объект	31 177	-
	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
3	заданной	объект	19 197	-
4	удвоенной	объект	28 814	-
	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
5	заданной	объект	19 197	-
6	удвоенной	объект	28 814	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
7	заданной	склад	9 362	-
8	удвоенной	склад	13 998	-
	Производство аммиачной селитры. Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью:	-	-	-
9	450 тыс. т/год	тыс. т	47 375	157
10	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	58 991	132

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью:	-	-	-
11	450 тыс. т/год	тыс. т	21 906	74
12	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	27 541	61
	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
13	450 тыс. т/год	тыс. т	19 724	64
14	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	24 433	54
	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнезиту):	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	5 726	2 861
16	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	7 153	2 385
	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью:	-	-	-
17	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	49 175	147
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	61 446	124
	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью:	-	-	-
19	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	22 270	65
20	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	27 541	54
	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P ₂ O ₅):	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	5 508	5 508
22	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	6 881	4 590
	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью:	-	-	-
23	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 400	257
24	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4 272	214
	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью:	-	-	-
25	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 381	254
26	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4 227	212
	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью:	-	-	-
27	от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	14 834	556
28	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	18 543	464
	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью:	-	-	-
29	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	44 266	333
30	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	55 446	277
31	Производство карбамида. Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	207 643	692
	Корпус компрессии CO ₂ с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью:	-	-	-
33	от 9000 до 26000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	10 975	634
34	свыше 26000 до 52000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	13 725	528
	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см ² , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	33 068	109
36	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	41 030	91

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью:	-	-	-
37	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	16 425	54
38	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	20 561	45
	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью:	-	-	-
39	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	16 107	54
40	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	20 206	45
	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью:	-	-	-
41	от 40 до 120 м ³ /час	м ³ /час	20 370	255
42	свыше 120 до 240 м ³ /час	м ³ /час	25 451	213
	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью:	-	-	-
43	от 16 до 40 м ³ /час	м ³ /час	11 035	414
44	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	13 816	345
	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см ² производительностью:	-	-	-
45	от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 127	154
46	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	6 435	129
	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью:	-	-	-
47	от 160 до 400 м ³ /час	м ³ /час	7 726	31
48	свыше 400 до 800 м ³ /час	м ³ /час	9 989	25
	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью:	-	-	-
49	от 0,65 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 482	1 863
50	свыше 2 до 4 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	3 109	1 552
	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью:	-	-	-
51	от 13 до 40 м ³ /час	м ³ /час	4 608	173
52	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	5 726	144

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью:	-	-	-
53	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	24 115	81
54	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	30 277	67
	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью:	-	-	-
55	от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	16 507	1 241
56	свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	20 651	1 033
	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью:	-	-	-
57	от 10 до 26 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	8 848	511
58	свыше 26 до 52 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	11 089	425
59	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	9 544	-
	Отделение хранения КФС емкостью:	-	-	-
60	от 48 до 120 м ³	м ³	3 218	42
61	свыше 120 до 240 м ³	м ³	4 090	35
	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью:	-	-	-
62	от 0,5 до 1 м ³ /час	м ³ /час	2 054	3 078
63	свыше 1 до 2 м ³ /час	м ³ /час	2 563	2 565
	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью:	-	-	-
64	от 20 до 50 м ³ /час	м ³ /час	5 672	171
65	свыше 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	7 108	142
	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью:	-	-	-
66	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	7 599	141
67	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	9 453	118
	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью:	-	-	-
68	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	7 599	141
69	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	9 453	118
	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
70	от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	20 125	671
71	свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	25 147	559
	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-
72	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	7 972	1 198
73	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	9 975	998
	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью:	-	-	-
74	от 120 до 300 т/час	т/час	5 036	24
75	свыше 300 до 600 т/час	т/час	6 026	20
	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью:	-	-	-
76	от 100 до 400 м	м	1 354	5,43
77	свыше 400 до 800 м	м	1 759	4,46
	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
78	от 40 до 120 т/час	т/час	4 427	55
79	свыше 120 до 240 т/час	т/час	5 563	46
	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
80	от 40 до 120 т/час	т/час	5 356	66
81	свыше 120 до 240 т/час	т/час	6 674	55
	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью:	-	-	-
82	от 120 до 300 т/час	т/час	4 799	24
83	свыше 300 до 600 т/час	т/час	5 908	20
	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью:	-	-	-
84	от 40 до 120 т/час	т/час	3 645	46
85	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 630	39
	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью:	-	-	-
86	от 40 до 120 т/час	т/час	3 645	46

Окончание таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
87	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 630	39
	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью:	-	-	-
88	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	4 054	609
89	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	5 071	507
90	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	2 409	-
	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью:	-	-	-
91	от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 983	992
92	свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	2 479	826
	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью:	-	-	-
93	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	3 418	513
94	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	4 278	428
	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью:	-	-	-
95	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	423	64
96	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	535	54

Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью:	-	-	-
1	от 1 до 3 т/час	т/час	4 518	2 268
2	свыше 3 до 6 т/час	т/час	5 663	1 890
	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью:	-	-	-
3	от 80 до 200 м²	м²	2 563	18
4	свыше 200 до 400 м²	м²	3 082	15

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
5	от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	8 907	6 680
6	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	11 133	5 566
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	24 787	3 709
8	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	30 905	3 090
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
9	от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	36 540	2 809
10	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	46 357	2 341
	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стелдерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей:	-	-	-
11	от 2 до 4 точек налива	точка налива	2 787	1 043
12	свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	3 481	870
	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	22 340	2 952
14	свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	27 925	2 460
	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью:	-	-	-
15	от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	5 502	172

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	6 876	143
17	от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	4 111	14
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	5 656	12
	Производство капролактама. Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 210 – 251, мощностью (в одной технологической линии):	-	-	-
19	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	673 249	16 831
20	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	841 561	14 026
	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деазрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА – очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью:	-	-	-
21	от 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	78 107	7 811
22	свыше 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	97 622	6 509
	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
23	от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	17 352	1 735
24	свыше 15 до 30 тыс. м ³	тыс. м ³	21 724	1 446
	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
25	от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	29 808	594
26	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	37 213	495

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
27	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	71 990	1 800
28	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	89 987	1 500
	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод мощностью:	-	-	-
29	от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	64 845	1 605
30	свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	81 125	1 352
	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью:	-	-	-
31	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	19 724	494
32	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	24 633	411
	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью:	-	-	-
33	от 19 до 38 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	16 238	641
34	свыше 38 до 76 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	20 288	534
	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью:	-	-	-
35	от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	4 099	615
36	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	5 127	513

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью:	-	-	-
37	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	11 907	8 909
38	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	14 816	7 424
	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	65 007	1 625
40	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	81 261	1 354
	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	122 237	3 056
42	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	152 887	2 547
	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захлажденной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью:	-	-	-
43	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	60 973	1 524
44	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	76 262	1 271
	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью:	-	-	-
45	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	7 526	188

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	9 408	156
	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью:	-	-	-
47	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3 418	2 565
48	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	4 272	2 137
	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	9 290	9 290
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	11 607	7 739
	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью:	-	-	-
51	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	13 462	336
52	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	16 827	281
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама при t = 1000 – 1200°C с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью:	-	-	-
53	от 12,5 до 25 т/час	т/час	22 179	1 330
54	свыше 25 до 50 т/час	т/час	27 723	1 109
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу:	-	-	-
55	от 65 до 130 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 929	55
56	свыше 130 до 260 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 117	46
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью:	-	-	-
57	от 15 до 30 м³/час	м³/час	3 820	185
58	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	4 772	154
	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	21 960	2 196
60	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	27 451	1 830

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью:	-	-	-
61	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	24 333	204
62	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	30 550	170
	Производство меламина.Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 254 – 267, мощностью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	105 985	15 900
64	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	132 508	13 251
	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380 °C (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450 °C нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380 °C (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 нм ³ /час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью:	-	-	-
65	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	67 708	10 156
66	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	84 633	8 463

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке при $t = 150\text{ }^{\circ}\text{C}$, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью:	-	-	-
67	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 753	1 463
68	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 189	1 219
	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа при $t = 300\text{ }^{\circ}\text{C}$ с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью:	-	-	-
69	от 7,5 до 15 м ³ /час	м ³ /час	11 180	1 116
70	свыше 15 до 30 м ³ /час	м ³ /час	13 953	930
	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа и $t = 170\text{ }^{\circ}\text{C}$ (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке при $t = 300\text{ }^{\circ}\text{C}$, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью:	-	-	-
71	от 0,685 до 1,37 тыс. т/год	тыс. т	11 517	12 612
72	свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	14 398	10 509
	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий:	-	-	-
73	3	линия	3 272	1 638
74	свыше 3	линия	4 090	1 365
	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	1 358	178

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	1 691	148
	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
77	от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	1 252	6 263
78	свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	1 563	5 219
	Производство окиси углерода. Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0203-0379 – 1707-0203-0391, мощностью:	-	-	-
79	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	94 741	7 105
80	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	118 438	5 921
	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью:	-	-	-
81	от 0,9 до 1,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 958	3 300
82	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 949	2 750
	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от CO ₂ под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от CO ₂ на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
83	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	46 221	3 466
84	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	57 810	2 889
	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью:	-	-	-
85	от 9 до 18 м³/час	м³/час	2 293	193
86	свыше 18 до 36 м³/час	м³/час	2 881	160
	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью:	-	-	-
87	от 6 до 13,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10 799	1 165
88	свыше 13,9 до 27,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13 498	971
	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
89	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	29 968	2 250

Окончание таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
90	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	37 476	1 874
91	Факел для сжигания отбросных газов	факел	3 690	-
	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью:	-	-	-
92	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	13 843	20 787
93	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	17 316	17 316
	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью:	-	-	-
94	от 750 до 1500 т/год	т	57 810	57
95	свыше 1500 до 3000 т/год	т	72 081	48

Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 1500 до 3000 т/год	т	65 136	34
2	свыше 3000 до 6000 т/год	т	82 506	28
	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	65 436	20
4	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	82 215	16
	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалки носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалки катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью:	-	-	-
5	от 500 до 1000 т/год	т	47 402	70
6	свыше 1000 до 2000 т/год	т	58 801	58
	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью:	-	-	-
7	от 400 до 800 т/год	т	47 430	88
8	свыше 800 до 1600 т/год	т	58 991	74
	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью:	-	-	-
9	от 2875 до 5750 т/год	т	50 111	12
10	свыше 5750 до 11500 т/год	т	58 692	10
	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокалки, – мощностью:	-	-	-
11	от 100 до 200 т/год	т	32 750	246
12	свыше 200 до 400 т/год	т	41 030	205
	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью:	-	-	-
13	от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	1 663	3 838

Окончание таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2 081	3 198
	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2 685	1 342
16	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 357	1 119
	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью:	-	-	-
17	2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	49 584	37 255
18	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	62 000	31 045
	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью:	-	-	-
19	от 450 до 900 м³/час	м³/час	38 358	65
20	свыше 900 до 1800 м³/час	м³/час	48 148	54

Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью:	-	-	-
1	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	21 415	16 107
2	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	26 814	13 407
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	19 979	15 025
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	25 015	12 507
	Установка фильтрации мощностью:	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	8 062	6 045
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	10 080	5 036
	Установка кристаллизации мощностью:	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 217	4 663
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 917	3 963
	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью:	-	-	-
9	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	13 925	6 535
10	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	17 416	5 445
	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	7 272	5 454

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	9 090	4 545
	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью:	-	-	-
13	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	14 898	11 180
14	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	18 634	9 317
	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 326	7 017
16	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11 653	5 854
	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	8 453	6 335
18	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	10 562	5 281
	Установка экстракции мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11 189	8 390
20	выше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	13 980	7 017
	Установка компремирования газов, производительностью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м³/час	м³/час	3 690	57
22	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	4 727	47
	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью:	-	-	-
23	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 226	4 681
24	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 781	3 890
	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью:	-	-	-
25	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	3 309	2 481
26	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 136	2 072
	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размола шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	29 096	4 363
28	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	36 358	3 636

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
29	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 661	2 345
30	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 570	1 954
	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью:	-	-	-
31	от 1 до 2 т/час	т/час	3 136	2 345
32	свыше 2 до 4 т/час	т/час	3 918	1 954
	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью:	-	-	-
33	от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	14 752	3 163
34	свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	18 452	2 636
	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	14 834	736
36	свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	18 543	618
	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
37	от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	7 472	9 335
38	свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	9 317	7 781
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	4 499	-
	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
40	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	2 072	13
41	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	2 609	11
	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью:	-	-	-
42	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2 627	1 318
43	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 281	1 100
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
44	от 40 до 75 т/час	т/час	7 799	156

Окончание таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
45	свыше 75 до 150 т/час	т/час	9 771	131
	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 717	3 536
47	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 890	2 947
	Установка умягчения деминерализации воды производительностью:	-	-	-
48	от 5 до 10 м³/час	м³/час	1 754	264
49	свыше 10 до 20 м³/час	м³/час	2 254	227
	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью:	-	-	-
50	от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	9 108	911
51	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	11 380	759

Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
1	от 100 до 200 м³/час	м³/час	6 117	48
2	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	7 826	40
	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
3	от 100 до 200 м³/час	м³/час	19 724	146
4	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	24 742	123
	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью:	-	-	-
5	от 100 до 200 м³/час	м³/час	19 724	146
6	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	24 742	123
	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	от 150 до 300 м³/час	м³/час	46 811	234
8	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	58 492	195
	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
9	от 200 до 400 м³/час	м³/час	23 724	89
10	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	29 723	68
	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью:	-	-	-
11	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	42 639	59
12	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	53 992	50
	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью:	-	-	-
13	от 1000 до 2000 м³	м³	2 386	1,94
14	свыше 2000 до 4000 м³	м³	3 172	1,65
	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
15	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	29 225	48
16	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	43 094	40
	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
17	от 400 до 800 м³	м³	4 888	10
18	свыше 800 до 1600 м³	м³	6 651	8,14
	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
19	от 100 до 200 м³	м³	897	6,3
20	свыше 200 до 400 м³	м³	1 075	5,43
	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью:	-	-	-
21	от 40 до 85 м³/час	м³/час	17 352	306
22	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	21 679	255
	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью:	-	-	-
23	от 1000 до 2000 м³	м³	2 388	1,94
24	свыше 2000 до 4000 м³	м³	3 175	1,65

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, освещением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью:	-	-	-
25	от 40 до 85 м³/час	м³/час	13 423	237
26	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	16 807	198
	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью:	-	-	-
27	от 500 до 1000 м³	м³	1 418	1,94
28	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 700	1,65
	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
29	от 20 до 40 м³/час	м³/час	6 569	246
30	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	8 214	205
	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью:	-	-	-
31	от 200 до 400 м³/час	м³/час	8 616	31
32	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	10 871	26
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью:	-	-	-
33	от 15 до 30 м³/час	м³/час	5 096	247
34	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	6 381	206
	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 т/час	т/час	20 070	943
36	свыше 30 до 60 т/час	т/час	25 124	785
	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью:	-	-	-
37	от 10 до 25 т/час	т/час	29 682	1 781
38	свыше 25 до 50 т/час	т/час	37 104	1 483
	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по CaO:	-	-	-
39	от 25 до 50 м³/сутки	м³/сутки	19 540	584
40	свыше 50 до 100 м³/сутки	м³/сутки	24 397	488
	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью:	-	-	-
41	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	8 599	6 448

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 2 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	10 748	5 374
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	2 760	-
	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопада производительностью:	-	-	-
44	от 25 до 50 м ³ /сутки 10% CaO	м ³ /сутки	7 704	235
45	свыше 50 до 100 м ³ /сутки 10% CaO	м ³ /сутки	9 682	195
	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью:	-	-	-
46	от 800 до 1600 м ³	м ³	2 001	1,94
47	свыше 1600 до 3200 м ³	м ³	2 591	1,65
	Азотная станция производительностью:	-	-	-
48	от 0,6 до 1,2 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	12 544	16
49	свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	15 793	13
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	5 481	2 267
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью:	-	-	-
51	от 3 до 6 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	7 533	1 884
52	свыше 6 до 12 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	9 417	1 570
	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью:	-	-	-
53	от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	10 962	5 511
54	свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	13 671	4 594
	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью:	-	-	-
55	от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	14 716	4 431
56	свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	18 361	3 696
	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	22 497	3 363
58	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	28 058	2 809
	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью:	-	-	-
59	от 25 до 50 т/час	т/час	8 692	263
60	свыше 50 до 100 т/час	т/час	10 917	218

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08385-77 производительностью:	-	-	-
61	от 50 до 100 т/час	т/час	9 844	146
62	свыше 100 до 200 т/час	т/час	12 256	123
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м³	газгольдер	4 372	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см²) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м³	газгольдер	2 600	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	1 536	-
	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков:	-	-	-
66	от 5 до 10	одно место	4 642	351
67	свыше 10 до 20	одно место	5 759	288
	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой):	-	-	-
68	до 4 (до 120) м	м	4 608	58
69	свыше 4 (свыше 120) м	м	5 759	45
	Подводящий газозовдухопровод от цеха до трубы протяженностью:	-	-	-
70	от 50 до 100 м	м	360	5,43
71	свыше 100 до 200 м	м	451	4,56
	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью:	-	-	-
72	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	2 042	3 059
73	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2 545	2 547
	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т/час	т/час	4 508	73
75	свыше 100 до 200 т/час	т/час	5 636	54
	Центральный тепловой пункт производительностью:	-	-	-
76	от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	7 108	54
77	свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	8 890	45
	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
78	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	1 909	18
79	свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	2 754	15
80	свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	3 545	12

Окончание таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
81	свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	5 272	9,11
	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка):	-	-	-
82	от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	3 004	281
83	свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	3 748	234
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	6 090	-
	Склад хлористого калия (привязка) емкостью:	-	-	-
85	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	4 577	857
86	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	5 719	714
	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью:	-	-	-
87	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 771	2 656
88	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 213	2 213
	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью:	-	-	-
89	от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	1 182	591
90	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	1 476	493
	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
91	от 100 до 200 т	т	2 520	20
92	свыше 200 до 400 т	т	3 240	16
	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
93	от 150 до 300 м³	м³	1 656	9,11
94	свыше 300 до 600 м³	м³	2 178	7,27
	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью:	-	-	-
95	от 250 до 500 шт	баллон	2 250	6,79
96	свыше 500 до 1000 шт	баллон	2 809	5,72

**Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения
(продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью:	-	-	-
1	от 100 до 200 т	т	5 021	37
2	емкостью свыше 200 до 400 т	т	6 200	31
	Антикоррозионный цех площадью:	-	-	-
11	от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м ²	тыс. м ²	11 932	1 193
12	свыше 15 до 30 тыс. м ²	тыс. м ²	14 916	995
	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью:	-	-	-
17	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	4 896	918
18	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	6 119	765
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м ²	м ²	1 683	26
22	свыше 100 до 200 м ²	м ²	2 146	22
	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью:	-	-	-
23	от 750 до 1500 м ²	м ²	3 672	3,68
24	свыше 1500 до 3000 м ²	м ²	4 536	3,1
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	10 735	3 220
26	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	13 417	2 683
	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	13 768	2 067
28	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	17 219	1 722

Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
29	от 12 до 25 тыс. м ²	тыс. м ²	20 351	1 222
30	свыше 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	25 439	1 018
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки, – площадью:	-	-	-
31	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	6 985	5 241
32	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	8 733	4 368
	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 м ³	м ³	3 447	10
34	свыше 500 до 1000 м ³	м ³	4 198	8,14
	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м ³	м ³	2 367	11
36	свыше 300 м ³	м ³	2 803	9,11
	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью:	-	-	-
37	от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	11 135	1 671
38	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	13 916	1 393
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	1 772	54
40	свыше 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	2 213	45
	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью:	-	-	-
41	от 125 до 250 т	т	3 221	21
42	свыше 250 до 500 т	т	4 198	17
	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью:	-	-	-
43	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	5 363	33
44	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	6 731	27

Окончание таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью:	-	-	-
45	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	12 343	4 631
46	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	15 433	3 859
	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом:	-	-	-
47	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	9 760	976
48	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	12 202	814
	Центральная проходная с караульным помещением, проходов:	-	-	-
49	от 2 до 4	проход	2 957	1 108
50	свыше 4 до 8	проход	3 694	924
	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность:	-	-	-
51	от 100 до 200 человек	человек	10 079	75
52	свыше 200 до 400 человек	человек	12 598	64
	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью:	-	-	-
53	от 2,3 до 4,6 тыс. м²	тыс. м²	10 623	3 466
54	свыше 4,6 до 9,2 тыс. м²	тыс. м²	13 282	2 888
	Центральный пункт автоматического управления площадью:	-	-	-
55	от 1,5 до 3 тыс. м²	тыс. м²	14 049	7 024
56	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	17 561	5 854
	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом:	-	-	-
57	от 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	15 407	1 155
58	свыше 20 до 40 тыс. м³	тыс. м³	19 257	963
59	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	1 332	-
	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин:	-	-	-
60	от 25 до 50	машина	3 718	112
61	свыше 50 до 100	машина	4 226	93
	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин:	-	-	-
62	от 1 до 2	пожарная машина	2 160	791
63	свыше 2 до 4	пожарная машина	2 564	654

Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозионную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам.

Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м ³	машина, агрегат, аппарат, устройство	391
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	536

Окончание таблицы 1707-0206-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	1 054

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 1707-0206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Общих положениях по применению цен на проектные работы для строительства», не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категорийности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению цен на проектные работы для строительства».

Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 1707-0301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 1707-0301-01 – 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 1707-0301-01 – 1707-0301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения

комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 1707-0301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	43 694	594	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	6 963	58	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	44 066	8 053	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	49 802	187	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	14 243	213	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	31 668	65	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	30 141	20 624	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	15 698	11 444	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	26 496	39 567	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	8 626	17 188	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	59 655	2 227	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	39 822	29 750	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	20 197	44 230	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	32 168	49 329	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	27 687	9 199	0,37	1,185
16	Производство проспидина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	15 861	41 703	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	46 302	345	0,37	1,185
18	Производство сульфонометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	45 321	618	0,37	1,185
19	Производство салазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	17 634	6 644	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	36 622	103	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	34 331	170	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	42 703	299	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	10 562	700	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	17 900	11 894	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	12 189	38	0,3	1,15

Окончание таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	К1	К2
26	Производство глютаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	3 072	386	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	7 426	92 732	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	17 179	2 154	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	20 070	75	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	3 590	111	0,37	1,185
31	Производство карбида на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	1 918	30 450	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	4 490	226	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	7 863	133	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	2 536	1 872	0,37	1,185
Примечания: 1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару. 2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.						

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	К1	К2
	Цех наполнения мелкочемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	9 299	736	0,32	1,16
2	свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	24 751	555	0,32	1,16
3	свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	38 385	464	0,32	1,16
	Цех наполнения крупночемных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
4	от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	10 308	1 509	974	1,16
5	свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	21 124	1 118	722	1,16
6	свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	39 258	941	607	1,16
	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	9 462	736	475	1,16
8	свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	23 278	564	364	1,16
9	свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	37 458	464	299	1,16
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	10 735	927	599	1,16
11	свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	32 732	527	340	1,16
12	свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	51 029	361	233	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	16 625	2 494	1 611	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	37 322	135	87	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	97	99	64	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	9 662	11 726	7 571	1,16
17	свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	40 058	7 926	5 118	1,16
18	свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	61 582	6 581	4 249	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	2 972	245	158	1,16
20	свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	6 763	182	117	1,16
21	свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	11 998	138	89	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	6 045	7 552	4 876	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	2 172	1 709	1 103	1,17

Окончание таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 4 до 8 тыс. т	т	70 272	13 171	0,32	1,16
25	свыше 8 до 16 тыс. т	т	87 833	10 980	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	1 809	313	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	15 507	853	0,32	1,16
28	от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	57 028	566	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	11 371	26	0,32	1,16
Примечание - В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза К = 0,7, при показателе больше максимального более чем в 4 раза К = 0,6.						

Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Производство пенициллина в составе:Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	1 182	65	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе:Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	37 495	399	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе:Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	98 822	153	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	88 106	2 900	0,32	1,16

Продолжение таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	2 685	1 343	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	195 817	289	0,32	1,16
	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	204 325	2 451	0,32	1,16
8	свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	165 385	3 100	0,32	1,16
9	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	19 761	5 936	0,3	1,15
10	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м²	тыс. м²	1 436	207	0,3	1,15
11	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	7 526	188	0,35	1,17
12	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	31 086	4 058	0,35	1,17
	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью):	-	-	-	-	-
13	от 40 до 100 т/год	т/год	2 681	72	0,35	1,17
14	свыше 100 до 500 т/год	т/год	5 499	44	0,35	1,17
15	свыше 500 до 2500 т/год	т/год	14 952	25	0,35	1,17
	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови):	-	-	-	-	-
16	от 1 до 5 т/год	т/год	36 858	12 287	0,35	1,175
17	свыше 5 до 10 т/год	т/год	59 564	7 746	0,35	1,175
	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью:	-	-	-	-	-
18	от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	73 171	445	0,4	1,2
19	свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	113 893	191	0,4	1,2
	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
20	от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	241 020	754	0,4	1,2
21	свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	295 557	391	0,4	1,2
22	свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	360 639	65	0,4	1,2

Окончание таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
23	от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	273 143	531	0,4	1,2
24	свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	310 983	363	0,4	1,2
25	свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	404 624	75	0,4	1,2
26	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	12 771	427	0,27	1,12

Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	6 545	1 818	0,32	1,16
2	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	7 999	1 636	0,32	1,16
	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	39 503	9 808	0,32	1,16
4	свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 489	13 807	0,32	1,16
	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	14 898	11 180	0,35	1,175
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	18 634	9 317	0,35	1,175
	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	22 053	22 968	0,35	1,175
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	33 046	17 471	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	46 193	8 926	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	15 289	17 398	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	82 734	4 300	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	33 441	10 031	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	27 914	17 325	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	20 224	44 294	0,37	1,185
	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	78 798	4 096	0,35	1,175
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	118 192	400	0,35	1,175
	Установка получения обессоленной воды производительностью:	-	-	-	-	-
17	от 5 до 25 м³/час	м³/час	3 902	2 326	0,3	1,15
18	свыше 25 до 50 м³/час	м³/час	25 015	1 491	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	26 287	57 583	0,35	1,175
	Установка регенерации этилового спирта мощностью:	-	-	-	-	-
20	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	27 360	13 234	0,3	1,15
21	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	34 195	11 035	0,3	1,15
	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	-	-	-	-	-
22	от 350 до 1000 т/год	т/год	193 090	195	0,37	1,18
23	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	279 496	108	0,37	1,18
	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 500 до 1000 т/год	т/год	74 062	49	0,37	1,18
25	свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	100 513	23	0,37	1,18

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	21 161	25	0,37	1,185
	Производство витамина А технического (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 200 до 500 т/год	т/год	257 454	317	0,37	1,185
28	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	304 184	224	0,37	1,185
	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью:	-	-	-	-	-
29	от 5 до 10 т/год	т/год	26 978	2 236	0,37	1,185
30	свыше 10 до 15 т/год	т/год	9 699	3 963	0,37	1,185
	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д ₃ без складов) мощностью:	-	-	-	-	-
31	от 1000 до 2000 т/год	т/год	39 676	16	0,33	1,165
32	свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	52 020	11	0,33	1,165
	Производство микровита витамина А мощностью:	-	-	-	-	-
33	от 400 до 1200 т/год	т/год	20 270	29	0,3	1,15
34	свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	32 950	182	0,3	1,15
	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью:	-	-	-	-	-
35	от 1250 до 2500 т/год	т/год	55 547	19	0,35	1,175
36	свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	62 137	17	0,35	1,175
	Производство витамина РР (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
37	от 1000 до 2000 т/год	т/год	92 578	40	0,35	1,175
38	свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	134 926	18	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	28 923	65	0,37	1,185
	Производство витамина К ₃ мощностью:	-	-	-	-	-
40	от 20 до 80 т/год	т/год	51 529	518	0,36	1,18
41	свыше 80 до 140 т/год	т/год	68 736	302	0,36	1,18
	Производство витамина В ₁ с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью:	-	-	-	-	-
42	от 100 до 200 т/год	т/год	114 620	408	0,37	1,185
43	свыше 200 до 400 т/год	т/год	154 251	210	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство тиазола мощностью:	-	-	-	-	-
44	от 100 до 200 т/год	т/год	132 608	433	0,37	1,185
45	свыше 200 до 400 т/год	т/год	170 057	245	0,37	1,185
	Производство витамина В ₁ (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:	-	-	-	-	-
46	от 100 до 200 т/год	т/год	58 455	36	0,37	1,185
47	свыше 200 до 400 т/год	т/год	45 239	102	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ с полупродуктами в составе: производство ксилитина мощностью:	-	-	-	-	-
48	от 110 до 275 т/год	т/год	105 367	132	0,37	1,185
49	свыше 275 до 600 т/год	т/год	119 065	82	0,37	1,185
	Производство рибозида, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:	-	-	-	-	-
50	от 340 до 850 т/год	т/год	143 061	74	0,37	1,185
51	свыше 850 до 2040 т/год	т/год	175 284	36	0,37	1,185
	Производство витамина В ₂ мощностью:	-	-	-	-	-
52	от 100 до 250 т/год	т/год	152 969	235	0,37	1,185
53	свыше 250 до 600 т/год	т/год	173 875	151	0,37	1,185
	Производство витамина В ₃ рацемата в составе: производство бетаэлалина мощностью:	-	-	-	-	-
54	от 100 до 260 т/год	т/год	62 873	216	0,37	1,185
55	свыше 260 до 400 т/год	т/год	93 832	97	0,37	1,185
	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:	-	-	-	-	-
56	от 120 до 310 т/год	т/год	43 466	122	0,37	1,185
57	свыше 310 до 470 т/год	т/год	64 827	53	0,37	1,185
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью:	-	-	-	-	-
58	от 150 до 225 т/год	т/год	40 031	106	0,37	1,185
59	свыше 225 до 300 т/год	т/год	51 793	54	0,37	1,185

Окончание таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство витамина В ₃ рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:	-	-	-	-	-
60	от 200 до 525 т/год	т/год	37 740	63	0,37	1,185
61	свыше 525 до 800 т/год	т/год	36 786	65	0,37	1,185
	Производство витамина В ₆ в составе: производство пиридоната мощностью:	-	-	-	-	-
62	от 540 до 1080 т/год	т/год	220 423	69	0,37	1,185
63	свыше 1080 до 1800 т/год	т/год	206 098	82	0,37	1,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В ₆) включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:	-	-	-	-	-
64	от 150 до 300 т/год	т/год	268 207	305	0,37	1,185
65	свыше 300 до 500 т/год	т/год	251 655	361	0,37	1,185
	Производство витамина Е с полупродуктами в составе: производство изофитола мощностью:	-	-	-	-	-
66	от 300 до 1000 т/год	т/год	158 704	101	0,37	1,185
67	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	207 234	52	0,37	1,185
	Производство триметилгидрохинона мощностью:	-	-	-	-	-
68	от 230 до 500 т/год	т/год	88 605	132	0,37	1,185
69	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	111 102	87	0,37	1,185
	Производство витамина Е, включая переработку отходов, мощностью:	-	-	-	-	-
70	от 200 до 600 т/год	т/год	45 321	71	0,37	1,185
71	свыше 600 до 1000 т/год	т/год	48 538	66	0,37	1,185
	Производство коферментов (фосфаден) мощностью:	-	-	-	-	-
72	от 1 до 3 т/год	т/год	22 133	20 543	0,37	1,185
73	свыше 3 до 17 т/год	т/год	74 689	3 024	0,37	1,185
Примечание - В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.						

Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	2 054	-	0,3	1,15
	Опытно-наработочный корпус площадью:	-	-	-	-	-
2	от 6 до 10 тыс. м²	тыс. м²	26 814	13 371	0,37	1,185
3	свыше 10 до 15 тыс. м²	тыс. м²	59 173	10 135	0,37	1,185
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	28 841	7 872	0,32	1,16
5	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	33 341	6 372	0,32	1,16
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
6	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	17 307	4 727	0,3	1,15
7	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	20 006	3 827	0,3	1,15
	Административное здание с санпропускником на число человек:	-	-	-	-	-
8	от 15 до 60	человек	4 218	75	0,26	1,13
9	свыше 60 до 120	человек	6 345	39	0,28	1,14
10	свыше 120 до 200	человек	6 563	37	0,29	1,145
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	13 298	1 991	0,32	1,16
12	свыше 6 до 12 тыс. м²	тыс. м²	16 598	1 663	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	25 569	3 209	0,3	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
14	от 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	24 878	4 972	0,32	1,16
15	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	29 069	4 136	0,32	1,16
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	19 761	5 936	0,32	1,16
17	свыше 4 до 16 тыс. м²	тыс. м²	24 696	4 936	0,32	1,16
	Санпропускник с числом человек:	-	-	-	-	-
18	от 15 до 60	человек	3 318	44	0,25	1,25
19	свыше 60 до 120	человек	3 809	35	0,25	1,25

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	19 724	146	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	6 117	48	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-	-	-
22	от 50 до 100 м²	м²	1 683	26	0,35	1,175
23	свыше 100 до 200 м²	м²	2 146	22	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью:	-	-	-	-	-
24	от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	10 735	3 220	0,32	1,16
25	свыше 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	13 417	2 683	0,32	1,16
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:	-	-	-	-	-
26	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	6 984	5 241	0,32	1,16
27	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	8 733	4 368	0,32	1,16
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:	-	-	-	-	-
28	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1 772	54	0,3	1,15
29	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	2 213	45	0,3	1,15
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-	-	-
30	от 200 до 400 м³/час	м³/час	23 724	89	0,35	1,175
31	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	29 723	68	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м³	объект	7 354	-	0,3	1,15
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м³	м³	12 162	13	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м²	м²	7 811	43	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м²	тыс. м²	5 636	1,45	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м³	м³	10 626	1,94	0,3	1,15

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну:	-	-	-	-	-
37	от 75 до 150 м	м	5 899	54	0,3	1,15
38	свыше 150 до 300 м	м	7 472	45	0,3	1,15
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
39	от 100 до 200	баллон	4 392	35	0,3	1,15
40	свыше 200 до 300	баллон	11 198	27	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
41	от 100 до 200	баллон	4 841	35	0,3	1,15
42	свыше 200 до 400	баллон	6 081	29	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:	-	-	-	-	-
43	от 1,12 до 2,25 т	т	8 342	5,43	0,3	1,15
44	свыше 2,25 до 4,5 т	т	10 472	4,56	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:	-	-	-	-	-
45	от 75 до 150 т	т	4 263	45	0,35	1,175
46	свыше 150 до 300 т	т	4 363	44	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:	-	-	-	-	-
47	от 212,5 до 425 т	т	22 170	18	0,35	1,175
48	свыше 425 до 850 т	т	28 623	2,71	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью:	-	-	-	-	-
49	от 200 до 400 т	т	27 660	117	0,35	1,175
50	свыше 400 до 800 т	т	36 949	90	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:	-	-	-	-	-
51	от 175 до 350 т	т	1 936	10	0,35	1,175
52	свыше 350 до 700 т	т	2 701	8,14	0,35	1,175
	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
53	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	3 058	459	0,35	1,175
54	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 831	382	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
55	от 1000 до 2000 т/год	т	7 480	5,43	0,35	1,175
56	свыше 2000 до 4000 т/год	т	9 478	4,56	0,35	1,175
	Склад технической соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
57	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	7 140	214	0,35	1,175
58	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	8 952	177	0,35	1,175
	Склад серной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
59	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	1 554	728	0,35	1,175
60	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	1 941	606	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью:	-	-	-	-	-
61	от 450 до 900 м³	м³	15 698	14	0,35	1,175
62	свыше 900 до 1800 м³	м³	17 997	10	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью:	-	-	-	-	-
63	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	7 344	6 443	0,35	1,175
64	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	9 989	5 590	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:	-	-	-	-	-
65	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	10 271	5 136	0,35	1,175
66	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	19 534	1 963	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью:	-	-	-	-	-
67	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	7 475	7 478	0,35	1,175
68	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	11 398	4 863	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью:	-	-	-	-	-
69	от 150 до 300 т	т	10 544	53	0,35	1,175
70	свыше 300 до 600 т	т	13 207	44	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью:	-	-	-	-	-
71	от 50 до 100 м³	м³	9 262	135	0,35	1,175
72	свыше 100 до 200 м³	м³	11 217	117	0,35	1,175
73	от 250 до 500 т	т	18 652	54	0,35	1,175
74	свыше 500 до 1000 т	т	23 433	45	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	594	2,23	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью:	-	-	-	-	-
76	от 250 до 500 т	т	2 267	16	0,35	1,175
77	свыше 500 до 1000 т	т	3 263	16	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
78	от 50 до 200 т	т	10 435	8,14	0,35	1,175
79	свыше 200 до 800 т	т	11 344	3,68	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью:	-	-	-	-	-
80	от 500 до 2000 м³	м³	12 507	9,11	0,35	1,175
81	свыше 2000 до 8000 м³	м³	15 743	8,14	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью:	-	-	-	-	-
82	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	49 529	372	0,35	1,175
83	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	61 932	310	0,35	1,175
	Склад кислот вместимостью:	-	-	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	3 133	393	0,35	1,175
85	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	3 911	326	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия вместимостью:	-	-	-	-	-
86	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	5 087	149	0,35	1,175
87	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 266	120	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:	-	-	-	-	-
88	от 25 до 50 т	т	734	24	0,35	1,175
89	свыше 50 до 100 т	т	953	20	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	2 685	1 343	0,35	1,175

Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	7 863	463	0,32	1,16
2	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	9 813	3,68	0,32	1,16
3	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакети-рования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	55 067	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:	-	-	-	-	-
4	от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	25 705	709	0,3	1,15
5	свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	32 123	591	0,3	1,15
6	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и канализация, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	га	-	3 390	0,3	1,15
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
7	от 300 до 600 м	100 м	4 345	2 418	0,2	1,1
8	свыше 600 до 1500 м	100 м	6 545	2 054	0,2	1,1
9	свыше 1500 до 3000 м	100 м	12 216	1 682	0,2	1,1
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая одноярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
10	от 200 до 500 м	100 м	2 254	1 254	0,2	1,1
11	свыше 500 до 1000 м	100 м	3 400	1 063	0,2	1,1
12	свыше 1000 до 2000 м	100 м	6 345	864	0,2	1,1
Примечания: 1 Стоимость проектирования для поз. 2, 3 определена для размещения не более четырех и шести производств. При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.						

2 При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,2 к цене (поз. 96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с коэффициентом 0,9.

3 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется коэффициент 1,2.

Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	27 269	45	0,23	1,11
4	свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	25 951	51	0,23	1,11
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	14 066	27	0,23	1,11
6	свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	14 280	30	0,23	1,11
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 343	1 691	0,23	1,11
8	свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34 740	718	0,23	1,11
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 120 до 200 т/сутки	т/сутки	20 588	68	0,23	1,11
10	свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	24 878	46	0,23	1,11
	Блок вспомогательных цехов площадью:	-	-	-	-	-
11	от 0,5 до 1,5 тыс. м ²	тыс. м ²	2 045	5 808	0,23	1,11
12	свыше 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	3 272	4 990	0,23	1,11
13	свыше 3 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	8 971	3 091	0,23	1,11

Примечания:

1 Ценами таблиц 1707-0301-07 не учтена стоимость:

- разработки технологических процессов;
- сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:

- 1 изделие – 10 %;
- до 5 изделий – 25 %;
- до 10 изделий – 40 %;
- более 10 изделий – 50 %.

Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
6	от 20 до 28 тыс. м ²	тыс. м ²	61 737	7 387	0,24	1,12
7	свыше 28 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	172 530	3 427	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
8	от 10 до 18,6 тыс. м ²	тыс. м ²	97 722	3 791	0,26	1,13
9	свыше 18,6 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	138 598	1 591	0,26	1,13
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	9 180	8 508	0,25	1,13
11	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	22 160	4 181	0,25	1,13
12	свыше 10 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	45 993	1 800	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	2 909	5 090	0,28	1,14
14	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	8 117	3 355	0,28	1,14
15	свыше 10 до 13,5 тыс. м ²	тыс. м ²	24 142	1 753	0,28	1,14
<p>Примечания:</p> <p>1 Ценами таблиц 1707-0301-08 не учтена стоимость:</p> <ul style="list-style-type: none"> – разработки технологических процессов; – сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции. <p>Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 1 изделие – 10 %; – до 5 изделий – 25 %; – до 10 изделий – 40 %; – более 10 изделий – 50 %. <p>2 Ценами таблицы 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> – литейного производства; – вивария для животных; 						

- холодильных установок;
- установок стерильного кондиционирования воздуха;
- установок газовой стерилизации.

Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимостью проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадкам определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 1707-0302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам:	-	-	-	-	-
1	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	28 450	25 533	0,33	1,1
2	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	241 829	16 998	0,33	1,1
3	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	764 481	6 545	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	435 901	13 998	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту:	-	-	-	-	-
5	от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	356 785	328 316	0,3	1,09
6	свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	463 006	222 095	0,3	1,09
7	свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	471 932	217 632	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту:	-	-	-	-	-
8	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	585 825	58 873	0,3	1,09
9	свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	762 436	41 212	0,3	1,09
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлолигнина) мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	21 933	1 373	0,3	1,09
11	свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	26 024	963	0,3	1,09
12	свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	38 976	445	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	14 880	245	0,3	1,09
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	15 789	209	0,3	1,09
15	свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	18 970	145	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	136 826	13 671	0,3	1,09
17	свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	148 051	11 426	0,3	1,09
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	79 916	1 563	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	17 907	754	0,27	1,08
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	22 997	500	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	234 103	37 895	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	222 404	36 004	0,23	1,07
Примечания: 1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05. 2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрождевой бражки. 3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина. 4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной. 5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья. 6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.						

Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству паприна мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	272 061	5 799	0,28	1,1
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	678 911	2 409	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	402 615	4 227	0,28	1,1
4	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	655 306	2 963	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	51 602	582	0,23	1,07
6	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	79 961	345	0,23	1,07

Окончание таблицы 1707-0302-02

[illegible]

Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству ферментов, мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	406 832	97 522	0,34	1,11
2	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	528 197	68 626	0,34	1,11
	Главный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	201 362	48 602	0,34	1,11
4	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	264 371	33 777	0,34	1,11
	Вспомогательный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	48 357	11 907	0,34	1,11
6	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	65 009	7 944	0,34	1,11
	Склад гранулированного жома, емкостью:	-	-	-	-	-
7	от 5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	17 897	1 191	0,3	1,09
8	свыше 15 до 22,5 тыс. м³	тыс. м³	23 897	791	0,3	1,09
	Корпус регенерации спирта производительностью:	-	-	-	-	-
9	от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	7 599	1 482	0,34	1,11
10	свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	9 599	1 082	0,34	1,11
Примечание - Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.						

Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	141 980	1 091	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	70 281	527	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	15 625	118	0,32	1,1

Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	500 001	54 565	0,34	1,11
2	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	559 465	52 356	0,34	1,11
3	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	619 675	48 593	0,34	1,11
	Завод по производству кристаллического лизина мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	378 900	143 988	0,34	1,11
5	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	544 022	77 943	0,34	1,11
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	654 824	55 783	0,34	1,11
	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	120 628	16 216	0,34	1,11
8	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	134 299	12 798	0,34	1,11
9	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	149 024	11 880	0,34	1,11
	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	88 233	13 571	0,34	1,11
11	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	103 394	9 780	0,34	1,11
12	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	117 356	8 908	0,34	1,11
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	33 468	5 154	0,34	1,11

Окончание таблицы 1707-0302-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
14	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	39 331	3 681	0,34	1,11
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	190 518	56 065	0,34	1,11
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	246 928	33 504	0,34	1,11
17	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	296 566	23 578	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	57 910	109	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м³	тыс. м³	33 313	1 673	0,3	1,09
	Отделение нагнетателей:	-	-	-	-	-
20	от 80 до 160 тыс. нм³	тыс. нм³	27 123	136	0,3	1,09
21	свыше 160 до 240 тыс. нм³	тыс. нм³	31 486	109	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м³	тыс. м³	69 526	736	0,3	1,09
	Ограждения промышленных площадок:	-	-	-	-	-
23	от 300 до 1000 м	100 м	54	318	0,15	1,05
24	свыше 1000 до 3000 м	100 м	327	291	0,15	1,05
25	свыше 3000 до 5000 м	100 м	6 599	82	0,15	1,05

Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству тилозина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 15 до 60 т/год	т	334 106	6 372	0,34	1,08
2	свыше 60 до 180 т/год	т	435 001	4 690	0,34	1,08
3	свыше 180 до 360 т/год	т	896 389	2 127	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 15 до 60 т/год	т	16 616	318	0,34	1,08
5	свыше 60 до 180 т/год	т	21 524	236	0,34	1,08
6	свыше 180 до 360 т/год	т	44 430	109	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 15 до 60 т/год	т	66 372	1 618	0,34	1,08
8	свыше 60 до 180 т/год	т	99 095	1 073	0,34	1,08
9	свыше 180 до 360 т/год	т	205 443	482	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 15 до 60 т/год	т	73 599	2 063	0,34	1,08
11	свыше 60 до 180 т/год	т	119 955	1 291	0,34	1,08
12	свыше 180 до 360 т/год	т	247 573	582	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 15 до 60 т/год	т	41 312	891	0,34	1,08
14	свыше 60 до 180 т/год	т	57 674	618	0,34	1,08
15	свыше 180 до 360 т/год	т	118 210	282	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	138 553	309	0,34	1,08
Примечания:						
1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.						
2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.						

Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотетин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	144 916	12 244	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериомицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	96 786	318	0,34	1,08

Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	339 497	67 899	0,34	1,08
2	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	355 403	64 718	0,34	1,08
3	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	567 191	43 539	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	48 020	32 095	0,34	1,08
5	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	149 760	11 744	0,34	1,08
6	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	183 610	8 362	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	38 085	20 324	0,34	1,08
8	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	97 986	8 344	0,34	1,08
9	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	110 893	7 054	0,34	1,08
	Корпус концентрирования мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	24 033	13 225	0,34	1,08
11	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	63 264	5 381	0,34	1,08
12	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	65 718	5 136	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	13 035	5 799	0,25	1,08
14	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	29 505	2 236	0,25	1,08
15	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	37 358	1 727	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	12 271	918	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	6 181	764	0,24	1,07
	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью:	-	-	-	-	-
18	от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	3 345	18 634	0,15	1,05
19	свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	5 036	15 816	0,15	1,05
20	свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	9 399	12 907	0,15	1,05
	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью:	-	-	-	-	-
21	от 1 до 2,5 тыс. м ²	тыс. м ²	9 999	19 815	0,34	1,1

Продолжение таблицы 1707-0302-08

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
22	свыше 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	12 753	19 061	0,34	1,1
23	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	20 642	17 488	0,34	1,1
24	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	65 181	13 035	0,34	1,1
	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью:	-	-	-	-	-
25	от 1,5 до 5 тыс. м ³ /час	система	2 745	-	0,25	1,1
26	свыше 5 до 15 тыс. м ³ /час	система	3 827	-	0,25	1,1
27	свыше 15 до 50 тыс. м ³ /час	система	5 299	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	24 296	-	0,34	1,15

Примечания:

- 1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
- 2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
- 3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.
- 4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.
- 5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.
- 6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.
- 7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
- 8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
- 9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м³/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.
- 10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.
- 11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.
- 12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.

Приложение (информационное)

Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2

Продолжение к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

Окончание к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2

К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
5, 6	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
7, 8	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
9, 10	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11, 12	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	—	5	—	—
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
13, 14	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	—	4	—	—
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
15, 16	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	—	5	—	—
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3
17, 18	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	—	4	—	—
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
19, 20	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	—	4	—	—
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
21, 22	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	—	5	—	—
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
23, 24	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	—	5	—	—
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
25, 26	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	—	4	—	—
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
27, 28	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
29, 30	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3
31, 32	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
33, 34	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
35, 36	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
37, 38	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
39, 40	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
41, 42	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
43, 44	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3
45, 46	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
47 – 54	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
55, 56	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
57, 58	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
59, 60	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
61, 62	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3

К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
3, 4	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
5, 6	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
7, 8	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
9 – 12	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
15, 16	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
17, 18	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3
20 – 25	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
26, 27	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
28, 29	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
30 – 33	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34, 35	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	—	5	—	—
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
36, 37	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	—	3,7	—	—
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
38, 39	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	—	4,5	—	—
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3
40, 41	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	—	3	—	—
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
42, 43	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	—	5	—	—
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
44, 45	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	—	5	—	—
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
46, 47	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	—	5	—	—
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
48 - 51	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	—	5	—	—
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
52, 53	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
54 – 57	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
58, 59	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
60, 61	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
62 – 65	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
66, 67	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
68 – 71	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
72 – 77	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
78, 79	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3
80 – 89	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3

К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
3, 4	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
5, 6	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
7, 8	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
9, 10	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
11, 12	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
13, 14	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
15 – 18	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
19, 20	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21, 22	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	—	5	—	—
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
23, 24	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	—	3	—	—
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
25, 26	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	—	5	—	—
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
27, 28	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	—	5	—	—
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3
29, 30	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	—	5	—	—
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
31, 32	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	—	4	—	—
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
33, 34	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	—	4	—	—
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
35, 36	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	—	3	—	—
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
37, 38	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
39, 40	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
41, 42	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3
43 – 46	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
47, 48	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
49, 50	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
51, 52	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
53, 54	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
55 – 58	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
59, 60	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
61, 62	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
63, 64	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
65 – 68	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
69, 70	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3

Окончание к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
71, 72	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	—	3	—	—
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
73, 74	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	—	4	—	—
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3

К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	—	4	—	—
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3
3, 4	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	—	4	—	—
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3

Окончание к таблице 1707-0101-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5, 6	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
7–20	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
21, 22	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
23, 24	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
25	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Окончание к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	33	14	27	8	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	38	11	20	4	2	—	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	—	7	1	1	6	4	2
3 – 6	РД	35	10	32	5	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	36	13	30	4	4	—	7	1	1	4	—	—
	РП	36	13	30	4	4	—	7	1	1	4	—	—
7, 8	РД	33	14	27	8	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	38	11	20	4	2	—	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	—	7	1	1	6	4	2
9 – 12	РД	35	10	32	5	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	37	11	29	5	4	—	7	1	1	5	—	—
	РП	37	11	29	5	4	—	7	1	1	5	—	—
13, 14	РД	35	14	25	8	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	38	11	20	4	2	—	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	—	7	1	1	6	4	2
15 – 24	РД	35	10	32	5	4	—	8	1	—	5	—	—
	П	36	13	30	4	4	—	7	1	1	4	—	—

Продолжение к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
25, 26	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
27, 28	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
29, 30	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
32 – 47	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
49, 54	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
50, 51	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
52, 53	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 83	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 38	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
39 – 50	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
51, 52	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
53, 54	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
55, 56	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
57 – 60	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3

Продолжение к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61, 62	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
63 – 68	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
59, 70	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
71 – 74	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
75, 76	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
77 – 80	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
81, 82	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
83, 84	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3

К таблице 1707-0103-03 – Рекомендованное распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4
3	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
4 – 7	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
8 – 11	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12, 13	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
14, 15	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
16 – 19	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
20, 21	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
22 – 25	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
26, 27	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
28 – 31	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
32, 33	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
34 – 37	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
38, 39	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
40, 41	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
42, 43	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
44, 45	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
46	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
47, 48	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
49, 50	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
51, 52	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
53, 54	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1
55, 56	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
57, 58	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
59, 60	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
61, 62	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
63, 64	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1

Окончание к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
65	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
66	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
67	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
68, 69	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
70	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
71	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
72	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8

К таблице 1707-0104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

Окончание к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

К таблице 1707-0105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	—	12	2	—	—	—	—
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	—	11	2	2	7	2	—
	РП	15	7	44	7	3	—	11	2	2	7	2	—
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	—	4,1	—	—	—	—	—
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	—	4,1	—	3	7	—	—
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	—	4,1	—	3	7	—	—
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	—	57	—	3	—	12	3	—	—	—	—
	П	23	—	49	—	3	—	11	3	2	7	2	—
	РП	22	—	50	—	3	—	11	3	2	7	2	—
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	—	—	—	—
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	—	—	—	—
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	—

Окончание к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.

К таблице 1707-0106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

Окончание к таблице 1707-0106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

К таблице 1707-0107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

Продолжение к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2

Окончание к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

К таблице 1707-0108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

Продолжение к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

К таблице 1707-0109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6 – 9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10 – 12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

К таблице 1707-0110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

Окончание к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

К таблице 1707-0111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

Окончание к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.													

К таблице 1707-0112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1

Продолжение к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

Окончание к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

К таблице 1707-0113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1

Окончание к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

К таблице 1707-0113-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
3	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
4	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
5, 6	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
7, 8	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9, 10	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
11, 12	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
13, 14	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
15, 16	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
17	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
18, 19	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
20, 21	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22, 23	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
24	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
25, 26	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
27, 28	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
29, 30	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
31 – 34	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
35, 36	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37, 38	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
39 – 42	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
43, 44	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
45, 46	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
47, 48	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
49, 50	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
51, 52	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
53, 54	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
55, 56	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
57, 58	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
59, 60	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

Окончание к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 89	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–

К таблице 1707-0114-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 14	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
15, 16	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
17 – 19	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–
20 – 22	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

К таблице 1707-0115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Архитектурно-строительная часть	Электротехническая часть	Сметная документация
1	2	3	4	5
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 90	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 7	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
8 – 18	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
19 – 21	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
22, 23	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
24, 25	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
26, 27	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0201-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28, 29	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	—	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	—	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	—	5	1,5	8,6	—	—	—	—	—	—
30, 31	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	—	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	—	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	—	4	1,5	3	—	—	—	—	—	—
32, 33	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	—	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	—	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	—	6,6	4,4	7	—	—	—	—	—	—

К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	—	—	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	—	—	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	—	—	9,2	1,8	12	—	—	—	—	—	—

Продолжение к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 9, 10															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 11, 12, 17, 18, 31, 32, 45, 46, 92, 93															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 39, 40, 58, 59															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 7, 8, 15, 16, 27 – 30, 33 – 36, 41 – 44, 51, 52, 55, 56, 64 – 67, 72, 73, 76, 77, 90, 91															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0202-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13, 14, 25, 26															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 19 – 24															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38, 47 – 50, 53, 54, 60 – 63, 68, 69, 74, 75, 78, 79, 86, 87															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 70, 71, 84, 85, 88, 89															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 80 – 83															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4, 7 – 12, 19 – 41															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 17, 18															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13 – 16, 46 – 49															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 42 – 45															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 50 – 61, 64 – 73															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 78, 79															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 80 – 83															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 84 – 89, 94, 95															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 8 – 11, 14 – 17, 20, 28, 29, 36, 37, 42, 43, 49 – 52, 57, 58, 79, 86 – 89, 97, 98															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 12, 13, 21 – 26, 32 – 35, 38 – 41, 53 – 56, 82 – 85, 93, 94															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 18, 19, 91, 92															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 30, 31															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45, 59, 60, 70, 71															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 46, 47, 61, 62, 77, 78, 80, 81, 95, 96															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 64, 65															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 66 – 69, 72 – 75															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2, 5 – 14, 23 – 30, 71, 72, 85, 92, 93															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 31 – 34, 39, 40, 43, 44, 55 – 58, 63, 64, 71, 72, 79, 80, 86 – 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0202-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 15 – 22, 37, 38, 47, 48, 65 – 70, 83, 84															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51 – 54, 59 – 62, 77, 78															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50, 75, 76															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 73, 74															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 7, 12, 13, 18 – 21, 50, 51															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 8, 9, 24, 25, 36, 37, 40 – 43															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 10, 11, 14 – 17, 26, 27, 38, 39, 46 – 49															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 28 – 35															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0202-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 94															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8, 17 – 28, 31 – 34, 57, 58															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 9 – 16, 29, 30															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 55, 56, 62 – 69															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 37 – 40, 43 – 52															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 53, 54															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 60, 61															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 70 – 73, 78 – 96															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 74, 75															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 32, 37 – 40, 47 – 50, 53, 54, 61 – 78, 85 – 88, 92, 93															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 33 – 36, 43, 44															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42, 45, 46, 51, 52, 81 – 84, 89, 90, 94, 95															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 55 – 58															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59, 60															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 79, 80															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 91															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 10															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 11 – 16															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 17 – 20															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0204-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 96															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 14															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 1718, 23, 24, 43 – 48, 60, 61															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 21, 22															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 25 – 34															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 35, 36															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 39, 40															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 51, 52															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 53 – 56															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 58															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проек- тирования	Техно- логи- ческая часть, механиза- ция и внутри- цеховой транспорт	Элект- ро- техни- ческая часть	Связь и сигна- лиза- ция	Авто- мати- зация и КИП	Тепло- мате- риало- про- воды	Тепло- снаб- жение, газо- снаб- жение	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Водо- провод и кана- лиза- ция	Гене- раль- ный план и транс- порт	Технико- эконо- миче- ские показа- тели	Орга- низация труда и управ- ление пред- прия- тием	Проект органи- зации строи- тельства	Сметная докумен- тация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 1707-0301-01 – 1707-0301-04)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 1707-0301-02)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

Продолжение к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-065)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	36,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2

Окончание к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4
Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу Сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.															

К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6

Окончание к таблице 1707-0301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	–	0,5	–	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	–	0,5	–	6

К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	–	0,5	–	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6

Окончание к таблице 1707-0301-08

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	—	0,5	—	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	—	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	—	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	—	30	10	11	3	—	0,5	—	6,5
13 – 15	П	10	13	4	—	—	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	—	—	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	—	—	45	9	8	4	—	0,5	—	6,5

К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции / Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри цеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП	Пром вентиляция, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухо-снабжение	Тепло-снабжение	Средства связи, сигнализация	Архитектурно - строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Электроосвещение	Внутриплощадочные сети					Проект организации строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
													Водопровод и канализация	Электро-снабжение	Тепломатериалопроводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	—	8,3	—	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	—	—	—	—	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	—	—	—	—	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	—	—	—	—	2	—	8,1	—	0,5

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

[illegible]

Окончание к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2023

7 – БӨЛІМ ХИМИЯ ӨНЕРКӘСІБІ КӘСІПОРЫНДАРЫ

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства промышленности и строительства
Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства**

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЦП РК 8.03-01-2023

РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – приемная